

PROINVENT -A One-Stop-Shop...

- Established in 1994
- 800+ projects
- 65+ Progressive Inventors
- 80+ mio DKK annual turnover in 2020
- 1200+ m² assembly workshop and offices in Hørsholm







PROJECT

MANAGEMENT

CONTROL

SYSTEMS























CARTRIDGE FEEDING ROBOTS

Process description



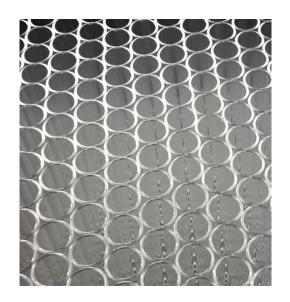


Pick a box from a pallet





Look at the bottom of the cartridge in the box and check for damages





If cartridges are OK – load to washing machine's buffer



CARTRIDGE FEEDING ROBOTS

- ➤ There are nearly 400 cartridges in a box
- Check for all kinds of cartridge damage
- > There is only 2,5 x 2,5 m space available at the shop floor

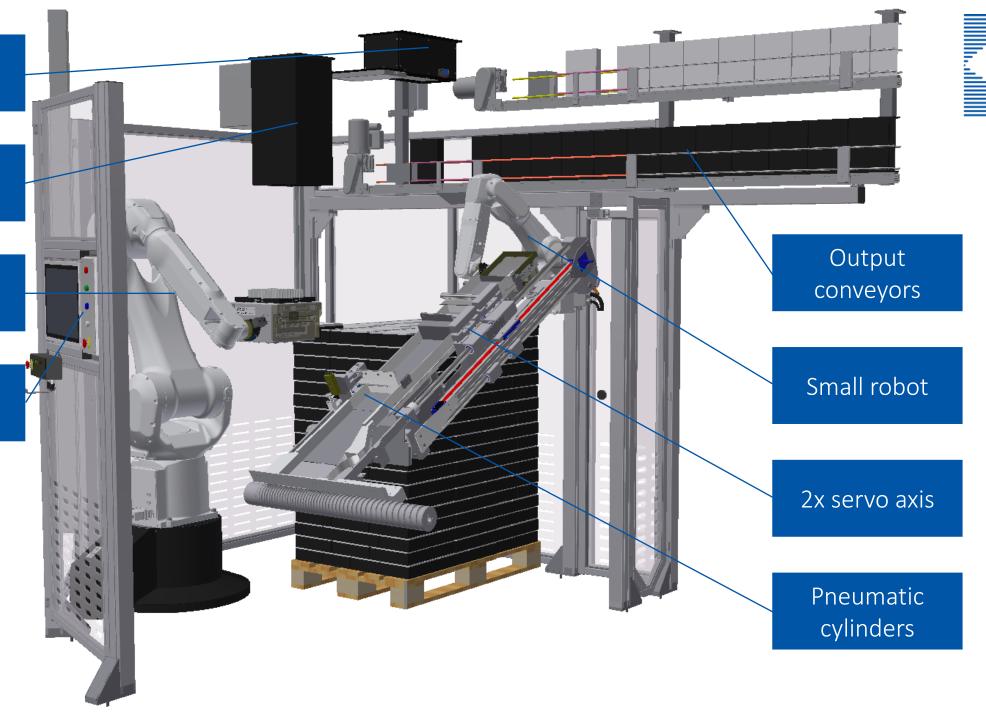
- Don't breech validation of equipment in the room
- Don't obstruct other ongoing operations in the room
- Ideally, do not put any equipment in the room

Vision: pallet

Vision: QC

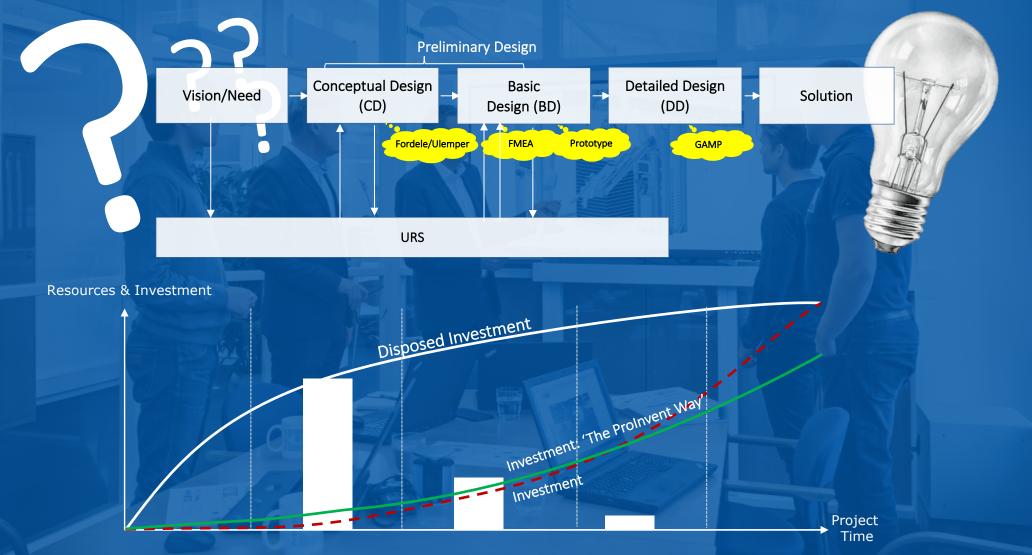
Large robot

НМІ



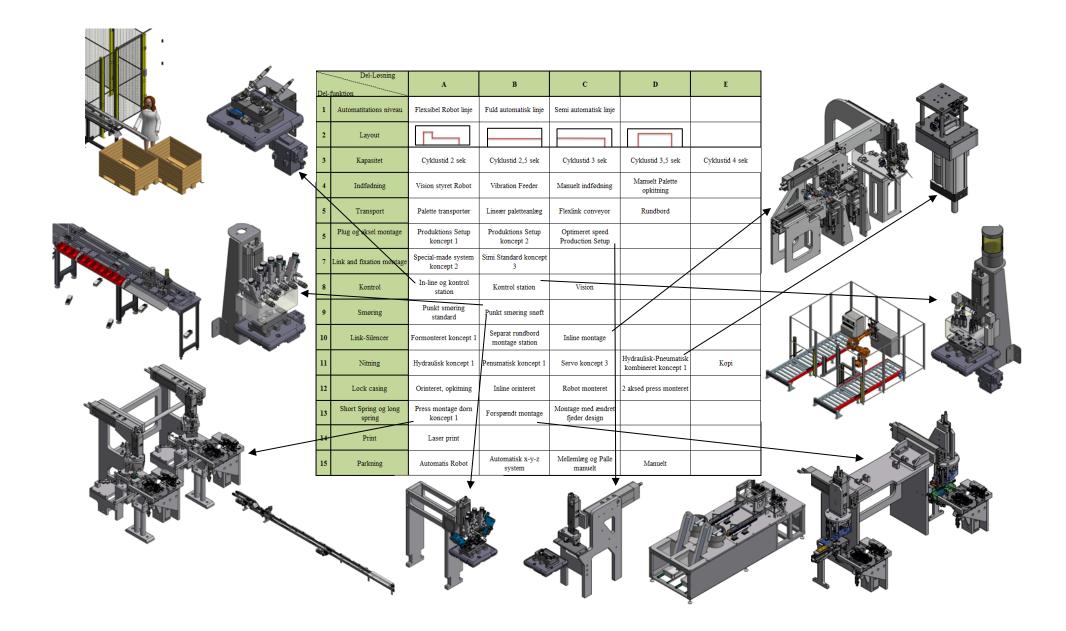
COST OPTIMIZATION IN PROJECTS

The ProInvent way...



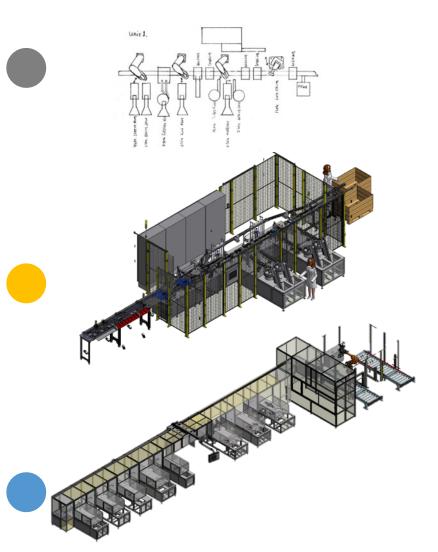








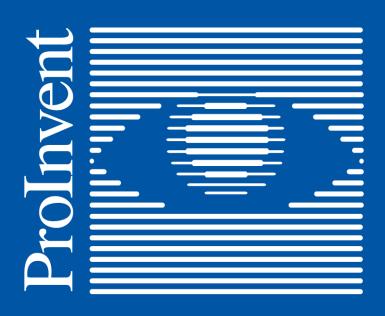
Del-	Del-Løsning funktion	A	В	С	D	E
1	Automatitations niveau	Flexsibel Robot linje	Fuld automatisk linje	Semi automatisk linje		
2	Layout					
3	Kapasitet	Cyklustid 2 sek	Cyklustid 2,5 sek	Cyklustid 3 sek	Cyklustid 3,5 sek	Cyklustid 4 sek
4	Indfødning	Vision styret Robot	Vibration Feeder	Manuelt indfødning	Manuelt Palette opkitning	
5	Transport	Palette transporter	Lineær paletteanlæg	Flexlink conveyor	Rundbord	
5	Plug og aksel montage	Produktions Setup koncept 1	Produktions Setup koncept 2	Optimeret speed Production Setup		
7	Link and fixation montage	Special-made system koncept 2	Simi Standard koncept 3			
8	Kontrol	In-line og kontrol station	Kontrol station	Vision		
9	Smøring	Punkt smøring standard	Punkt smoring snoft			
10	Link-Silencer	Formonteret koncept 1	Separat rundbord montage station	Inline montage		
11	Nitning	Hydraulisk koncept 1	Penumatisk koncept 1	Servo koncept 3	Hydraulisk-Pneumatisk kombineret koncept 1	Kopi
12	Lock casing	Orinteret, opkitning	Infine orinteret	Robot monteret	2 aksed press monteret	
13	Short Spring og long spring	Press montage dorn koncept 1	Forspændt montage	Montage med ændret fjeder design		
14	Print	Laser print				
15	Parkning	Automatis Robot	Automatisk x-y-z system	Mellemlæg og Palle manuelt	Manuelt	



Bedømmelsesskalaen er 1-5, wor 1 er dårlig og 5 er god		Proces		Konstruktion			Økonomi	Arbejdsmiljø		Miljø			
Bedømmelsesværdien ganges med vægtninger, for at få det endelige resultat	Bedømmelsesparametre:	Takttid	Driftsikkerhed	Simplicitet/service	Storrelse/voulumen	Rengrøingsvenlighed	Robusthed	Anskaffelsesomkostninger	Støj	Adgangsforhold	Energiforbrug	Total:	Vindere:
	Vægtning:	Høj	Høj	Middel	Lav	Høj	Høj	Middel	Lav	Middel	Lav	X	
Løsninger:					X				X				
Flexsibel Robot linje	10	12	6	3	12	10	6	4	8	5	76		
Semi automatisk linje	10	9	10	4	15	3	15	2	9	3	80	X	
Fuld automatisk linje	15	12	6	3	12	12	6	4	8	3	81	X	

Kommentar: Lav = 0-5, Middel = 0-10, Høj 0-15





proinvent.dk

THANK YOU FOR YOUR TIME

– please, reach out.

Peter Rico Ahlberg

Chief Sales- and Project Manager Senior Partner

pra@proinvent.dk

+45 2290 5230