

Certifikat for seende produktionsanlæg

Visionstyrede robotanlæg er kommet for at blive. En dansk virksomheds erfaring med robotsimulering, visionstyring og off-line programmering har fornylig ført til en certificering som Pick Master partner hos en af verdens førende leverandører af teknologi til industrien.

Samarbejde

Pro-Invent A/S, der udvikler automatiske produktionsanlæg - ofte baseret på robot-teknologi - blev forleden certificeret Pickmaster-partner hos en af verdens førende leverandører af arbejdsbesparende teknologi til industrivirksomheder.

Konkret betyder udmærkelsen, at ABB for fremtiden vil pege på Pro-Invent som rådgiver eller leverandør, når det gælder visionstyrede robotanlæg.

Det er Pro-Invents erfaring med robotsimulering, visionstyring og off-line programmering der har gjort, at ABB har certificeret firmaet som Pickmaster-partner, og den danske virksomhed er den eneste med den

certificering i Danmark. Pro-Invents søsterselskab Videometer A/S udvikler og leverer visionsystemerne til robotanlæggene. Pro-Invent står som turnkey leverandør af anlæggene.

Der trækkes i den forbindelse på kompetencer inden for projektledelse, maskinkonstruktion, robotteknologi, maskinstyring, simulering og robotprogrammering, ligesom virksomheden varetager montage og indkøring af udstyret.

De visionstyrede robotter indgår for eksempel i fleksible automatiske montageanlæg. Her har Pro-Invent en stor ordre på udvikling og levering af en montagelinie med 7 visionstyrede robotter.

Linjen kan producere

over 60 forskellige produktvarianter og omstillingstiden er under 10 minutter.

De visionstyrede robotter indgår også i fuldautomatiske anlæg til inspektion, sortering og pakning.

Her foretages den automatiske pakning af produkterne ved hjælp af ABB Flexpicker-robotter styret af Videometers visionsystemer.

Videometers teknologi indgår i en række fuldautomatiske anlæg til inspektion, sortering og pakning af plastprodukter med videre.

Visionsystemerne er i stand til at finde en lang række forskellige fejl, hvoraf flere fejltypen er ganske små.

Der er tale om flere forskellige visionstationer, der hver især er optimeret mod specifikke typer af fejl. Kapaciteten af anlæggene er 100 til 150 emner pr. minut.

Målet med automatiseringsprojekterne var at give Pro-Invent og Videometers kunder en mere ensartet produktkvalitet, reducere kostpriserne samt skabe et

jævnere output fra produktionen. Ligeledes har tanken været at bortskaffe en del ensidigt gentaget arbejde.

Den erfaring firmaerne har opnået med integration af vision og robotter, betyder, at man nu kan tilbyde en modnet teknologi.

Med opgavespecifikke tilpasninger kan udstyret sammensættes af forskellige visionstationer og håndteringsudstyr, der automatisk undersøger produkterne og pakker dem i bakker, æsker og kasser. Ved simple inspektions og pakkeopgaver benyttes samme visionsystem til inspektion og robotstyring.

Anvendelsesområdet for den nye teknologi spænder bredt ud over en lang række industrier, for eksempel medicoindustrien, plastindustrien, den metalforarbejdende industri, fødevarerindustrien, virksomheden inden for bioteknologi, tekstilindustrien og elektronikindustrien.



ABB vil for fremtiden pege på Pro-Invent A/S som rådgiver eller leverandør, når det gælder visionstyrede robotanlæg. Pro-Invents søsterselskab Videometer A/S udvikler og leverer visionsystemerne til robotanlæggene.

jph