

ProInvent A/S teknologiudvikling
CVR-nr. 14 24 89 94

Årsrapport 01.10.2010 – 30.09.2011
(21. regnskabsår)

Indholdsfortegnelse

	<u>Side</u>
Selskabsoplysninger	1
Ledelsespåtegning	2
Den uafhængige revisors påtegning	3
Ledelsesberetning	4
Anvendt regnskabspraksis	13
Resultatopgørelse for 2010/11	17
Balance pr. 30.09.2011	18
Egenkapitalopgørelse for 2010/11	20
Noter	21

Selskabsoplysninger

Selskab:	ProInvent A/S teknologiudvikling Lyngsø Alle 3 2970 Hørsholm CVR-nr.: 14 24 89 94 Hjemstedskommune: Hørsholm Telefon: 45 76 10 01 Telefax: 45 76 10 02 Telefon værksted: 45 76 10 03 Internet: www.proinvent.dk E-mail: mail@proinvent.dk
Hovedaktivitet:	Selskabets formål er at drive ingeniør-, handels-, rådgivnings- og maskinbygningsvirksomhed inden for udvikling af produktionsmaskiner og integreret produktudvikling.
Moderselskab:	ProInvent Group Holding A/S CVR-nr.: 27 37 56 42
Søsterselskab:	Videometer A/S CVR-nr.: 24 23 04 30 Lyngsø Alle 3 2970 Hørsholm Telefon: 45 76 10 77 Telefax: 45 76 10 41 ParaTest ApS CVR-nr.: 27 95 88 69 Lyngsø Alle 3 2970 Hørsholm Telefon: 45 76 10 01 Telefax: 45 76 10 02
Montageværksted:	Lyngsø Alle 3, 2970 Hørsholm Telefon: 45 76 10 03
Bestyrelse:	Svend Bang Christiansen, formand Leif Dalum, administrerende direktør Peter Rico Ahlberg, projektchef
Direktion:	Leif Dalum
Revision:	Deloitte Statsautoriseret Revisionspartnerselskab
Bank:	Danske Andelskassers Bank A/S
Forsikring:	Topdanmark A/S

Godkendt på selskabets generalforsamling, den 30. november 2011

Dirigent

Ledelsespåtegning

Bestyrelsen og direktionen har dags dato behandlet og godkendt årsrapporten for regnskabsåret 1. oktober 2010 - 30. september 2011 for ProInvent A/S teknologiudvikling.

Årsrapporten aflægges i overensstemmelse med årsregnskabsloven.

Det er vores opfattelse, at årsregnskabet giver et retvisende billede af selskabets aktiver, passiver og finansielle stilling pr. 30. september 2011 samt af resultatet af selskabets aktiviteter for regnskabsåret 1. oktober 2010 - 30. september 2011.

Ledelsesberetningen indeholder efter vores opfattelse en retvisende redegørelse for de forhold, beretningen omhandler.

Årsrapporten indstilles til generalforsamlingens godkendelse.

Hørsholm, den 30. november 2011

Direktion

Leif Dalum
administrerende direktør

Bestyrelse

Svend Bang Christiansen
formand

Leif Dalum

Peter Rico Ahlberg

Den uafhængige revisors påtegning

Til aktionærerne i ProInvent A/S teknologiudvikling

Påtegning på årsregnskab

Vi har revideret årsregnskabet for ProInvent A/S teknologiudvikling for regnskabsåret 1. oktober 2010 - 30. september 2011 omfattende anvendt regnskabspraksis, resultatopgørelse, balance, egenkapitalopgørelse og noter. Årsregnskabet udarbejdes efter årsregnskabsloven.

Ledelsens ansvar for årsregnskabet

Ledelsen har ansvaret for at udarbejde og aflægge et årsregnskab, der giver et retvisende billede i overensstemmelse med årsregnskabsloven. Dette ansvar omfatter udformning, implementering og opretholdelse af interne kontroller, der er relevante for at udarbejde og aflægge et årsregnskab, der giver et retvisende billede uden væsentlig fejlinformation, uanset om fejlinformationen skyldes besvigelser eller fejl, samt valg og anvendelse af en hensigtsmæssig regnskabspraksis og udøvelse af regnskabsmæssige skøn, som er rimelige efter omstændighederne.

Revisors ansvar og den udførte revision

Vores ansvar er at udtrykke en konklusion om årsregnskabet på grundlag af vores revision. Vi har udført vores revision i overensstemmelse med danske revisionsstandarder. Disse standarder kræver, at vi lever op til etiske krav samt planlægger og udfører revisionen med henblik på at opnå høj grad af sikkerhed for, at årsregnskabet ikke indeholder væsentlig fejlinformation.

En revision omfatter handlinger for at opnå revisionsbevis for de beløb og oplysninger, der er anført i årsregnskabet. De valgte handlinger afhænger af revisors vurdering, herunder vurderingen af risikoen for væsentlig fejlinformation i årsregnskabet, uanset om fejlinformationen skyldes besvigelser eller fejl. Ved risikovurderingen overvejer revisor interne kontroller, der er relevante for selskabets udarbejdelse og aflæggelse af et årsregnskab, der giver et retvisende billede, med henblik på at udforme revisionshandling, der er passende efter omstændighederne, men ikke med det formål at udtrykke en konklusion om effektiviteten af selskabets interne kontrol. En revision omfatter endvidere stillingtagen til, om den af ledelsen anvendte regnskabspraksis er passende, om de af ledelsen udøvede regnskabsmæssige skøn er rimelige samt en vurdering af den samlede præsentation af årsregnskabet.

Det er vores opfattelse, at det opnåede revisionsbevis er tilstrækkeligt og egnet som grundlag for vores konklusion.

Revisionen har ikke givet anledning til forbehold.

Konklusion

Det er vores opfattelse, at årsregnskabet giver et retvisende billede af selskabets aktiver, passiver og finansielle stilling pr. 30. september 2011 samt af resultatet af selskabets aktiviteter for regnskabsåret 1. oktober 2010 - 30. september 2011 i overensstemmelse med årsregnskabsloven.

Udtalelse om ledelsesberetningen

Ledelsen har ansvaret for at udarbejde en ledelsesberetning, der indeholder en retvisende redegørelse i overensstemmelse med årsregnskabsloven.

Revisionen har ikke omfattet ledelsesberetningen, men vi har i henhold til årsregnskabsloven gennemlæst ledelsesberetningen. Vi har ikke foretaget yderligere handlinger i tillæg til den gennemførte revision af årsregnskabet.

Det er på denne baggrund vores opfattelse, at oplysningerne i ledelsesberetningen er i overensstemmelse med årsregnskabet.

København, den 30. november 2011

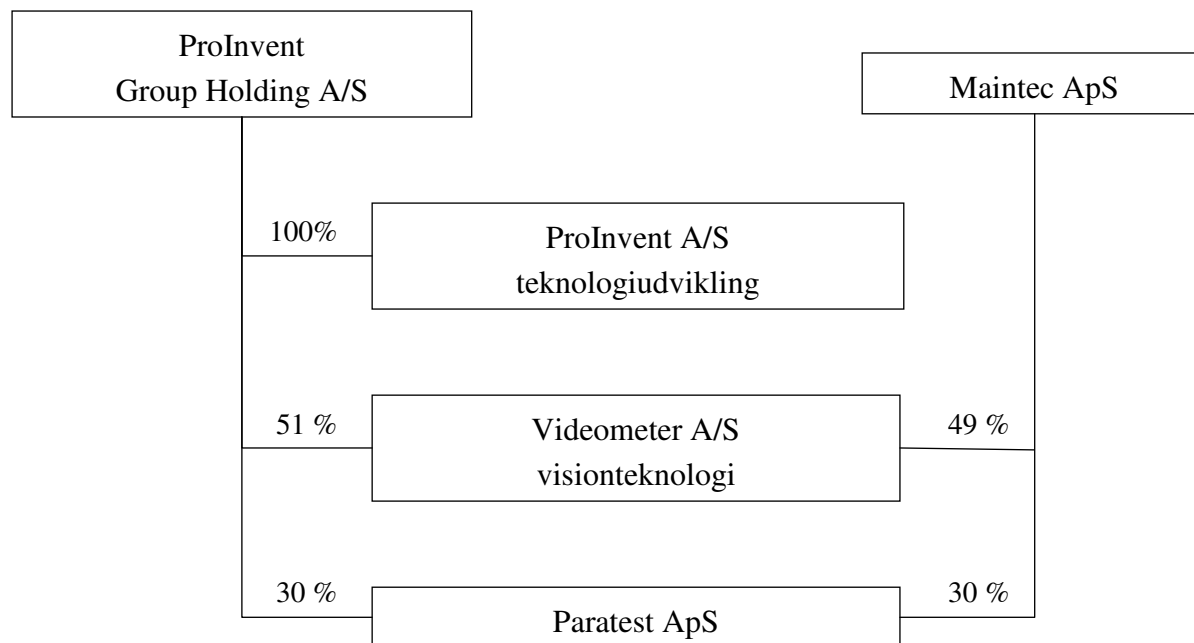
Deloitte

Statsautoriseret Revisionspartnerselskab

Keld Danielsen
statsautoriseret revisor

Ledelsesberetning

ProInvent-gruppen har følgende konstellation:



Nærværende årsrapport omfatter aktiviteterne i ProInvent A/S teknologiudvikling. I denne beretning benævnes selskabet blot ProInvent. Selskabets vigtigste forretningsområde er ingeniør-, rådgivnings- og maskinbygningsvirksomhed inden for udvikling og realisering af produktionsmaskiner samt integreret produktudvikling.

Forretningsgrundlag

ProInvent er en innovativ virksomhed, hvis forretning er baseret på at identificere, tilrettelægge og gennemføre teknologi- og produktudviklingsprojekter for et bredt spektrum af industrivirksomheder:

- Farmaceutisk industri
- Medicoteknisk industri
- Levnedsmiddelindustri
- Byggematerielindustri
- Automotive industri
- Tekstilindustri
- Pelsindustri
- Aluminiumsindustri
- Plastindustri og
- Offshore industri

Ledelsesberetning

ProInvents kunder er alle førende inden for deres område. De fleste har intensive forsknings-, udviklings- og markedsaktiviteter, der har gjort dem til internationalt markedsledende virksomheder. Alle ProInvents kunder drager nytte af højt automatiserede produktionssystemer, og nogle kombinerer det med global produktion. ProInvent har en eksportandel på ca. 20%.

Der kan indhentes detaljerede oplysninger om ProInvent på www.proinvent.dk og om søsterselskaberne på www.videometer.com og www.paratest.com.

Der er fokus på at specialisere ProInvents kompetencer inden for udvikling og realisering af højt ydende produktionsudstyr, integreret produktudvikling og industriel automatisering.

ProInvents ydelser omfatter hovedsageligt:

- Udvikling og realisering af komplette produktionssystemer
- Konstruktion og opbygning af komplette montagelinjer
- Integreret produktudvikling/Design For Manufacturing aktiviteter
- Udvikling og levering af specialmaskiner
- Udvikling og levering af maskiner til inspektion, sortering og pakning
- Udvikling og levering af robotbaserede turn-key-projekter og montageceller
- Udvikling af produktionsceller baseret på robotter med syn (visionstyrede robotter)
- Udvikling og realisering af rundbordsmaskiner
- Udvikling og realisering af modulopbyggede maskiner
- Montagemaskiner med varme-svejsning og laser-svejsning
- Udvikling og levering af højhastighedstrykkemaskiner
- Udvikling og levering af specielle labeling-maskiner med høj præcision og høj arbejdshastighed
- Maskinkonstruktion, visualisering og dokumentationsarbejde i 3D CAD
- Projektering og programmering af proces- og maskinstyringer, HMI og OEE-målesystemer
- GMP compliant udstyr i henhold GAMP 5 og 21 CFR Part 11 compliant HMI
- Validering af produktionsmaskiner med selvstændige protokoller i forbindelse med IQ, OQ og PQ
- Non-proprietære dataopsamlingsystemer fuldstændig sammenbygget med maskinstyringer
- Software og hardware til verifikation af stregkodelabels i forhold til SAP-system og PLC'ere
- Sikkerhedsmæssig afskærmning af maskiner inkl. lysgitter, dørkontakter og sikkerheds-PLC
- Risikovurdering, etablering af maskinsikkerhed og CE-mærkning på eksisterende udstyr
- Opbygning af prototyper af produktionsmaskiner eller af udstyr til test af processer
- Maskinbygning i form af flere maskiner efter prototypen er udviklet
- Ingeniørservice med specialister og/eller projektledere på kundens site
- Udarbejdelse af produktionsanalyser og opstilling af teknologiplaner
- Identificering af flaskehalse og fjernelse af disse

Ledelsesberetning

ProInvent er specialist i problemstillinger med automatisering af "vanskeligt automatiserbare processer" inden for udvikling og realisering af specielle produktionsanlæg. De gennemførte projekter har givet store rationaliseringsgevinster for ProInvents kunder og derigennem en forøget konkurrenceevne.

Organisation

I ProInvent er kernekompetencerne basis for organisationsstrukturen. Kompetenceområderne skaber fælles løsninger via et tæt samarbejde med de andre grupper, hvor tanker og ideer omsættes til handling i et innovativt miljø. ProInvent er organiseret i følgende grupper:

Økonomi og administration

Økonomi- og administrationsgruppen ledes af HD-R Erik Refslund, der er økonomichef for ProInvent-gruppen, der p.t. omfatter selskaberne: ProInvent Group Holding A/S, ProInvent A/S teknologiudvikling, Videometer A/S og ParaTest ApS. ProInvent og Videometer deler forretningssystem, kontor og montagehal. Erik Refslund er ansat i ProInvent og arbejder løbende med at forbedre arbejdsprocedurer og det kvalitetssikringssystem, der vedrører økonomi og administration i driftsselskaberne. Økonomifunktionen har et effektivt Business Information System med en stærk understøttelse af controllerfunktion, effektiv budgetopfølgning, et velfungerende midtvejs- og efterkalkulationssystem, et system til administration af ProInvents bonusordning samt et rapporteringssystem til perioderegnskaber.

Projektledelse

Hos ProInvent er projektledelse en selvstændig kernekompetence, der kombineres med brede tekniske kompetencer samt interpersonelle kompetencer. ProInvents projektledergruppe ledes af civilingeniør Leif Dalum og består af: Projektchef Peter Ahlberg, projektleder Gorm Lundén og projektleder Michal Graczykowski. Projektlederen deltager i alle faser af et udviklingsforløb, lige fra udvikling af overordnede teknologiplaner til realisering og indkøring af udstyr. I det innovative miljø, ProInvent har skabt, anvendes der systematiske arbejdsmetoder, struktureret planlægning, månedlig projektstatus og budgetopfølgninger, der alt sammen sikrer en effektiv gennemførelse af projekterne. Projektmodeller baseret på et detaljeret specifikationsarbejde, en efterfølgende kvalificering af de opstillede krav og en klar ansvarsfordeling er en integreret del af projektledelsen. Alle projekter organiseres med en projektleder og en overordnet ansvarlig både hos kunde og ProInvent.

Proces- og maskinstyring

ProInvent udvikler maskiner, hvor maskinstyringer indgår som en central del af koncepterne. Med et stærkt team af automationsingeniører, ledet af civilingeniør Lars S. Kjergaard, udvikles styringer i et parallelt projektføreløb med mekanikken. ProInvents styrke er at integrere systemer og udnytte det bedste fra kendte teknologier. ProInvents ingeniører i proces- og maskinstyringsgruppen har spidskompetencer inden for tavlekonstruktion, PLC-, servo- og robotprogrammering samt design af et brugervenligt interface til operatøren. Det gør, at kunderne får stabile og velfungerende maskiner, hvor alle detaljer er gennemtænkte, og i de tilfælde, hvor kunderne ønsker det, laves anlæggenes brugerinterface, så de virker i overensstemmelse med kravene fra FDA.

Ledelsesberetning

ProInvent har stor ekspertise i robotteknologi og erfaring med de fleste robotfabrikater. ProInvent har i 7 år været certificeret ABB Robot Partner og medlem af ABBs Globale Partner Program for Robot Baseret Automation. ProInvent har i 2 år været certificeret Denso Robot Partner.

ProInvent har megen viden om PLC- og HMI-systemer fra Siemens, Allen-Bradley/Rockwells og Omron. ProInvent har i 5 år været certificeret Allen-Bradley Partner og har i årets løb fået udvidet dette partnerskab og er blevet Rockwell Automations OEM-partner for maskinbyggere. Baggrunden er, at ProInvent på en unik måde kombinerer Rockwell Automations produkter, knowhow og automationskoncept med ProInvents industrielle og applikationsmæssige viden og erfaring som rådgiver og entreprenør hvad angår udvikling af effektive produktionssystemer. Kravene til en sådan partner kan opdeles i følgende primære områder:

- Applikationserfaring inden for en eller flere industrier
- Et højt teknisk uddannelsesniveau
- Produktviden og dyb erfaring med Rockwell Automations koncept
- Løbende efteruddannelse i produkter og integrationsmetode

ProInvent opfylder disse krav og har på den baggrund udviklet en åben AB-standard-platform, hvorpå det er meget effektivt at bygge maskinstyringer med integreret PLC, servo, HMI og dataopsamling.

ProInvent har speciel ekspertise i højdynamiske servosystemer og samarbejder her med Delta Elektronik A/S og anvender primært systemer i deres program: Trio motion, Galil motion, Infranor, Panasonic og AMK, grundet disse systemers høje performanceniveau, kombineret med højkompetent support fra Delta Elektronik A/S.

Maskinkonstruktion

I maskinkonstruktionsgruppen skabes mekanik og maskiner af et stærkt team af ingeniører og konstruktører, der arbejder tæt sammen med projektledere, automatikingeniører og montører. Gruppen ledes af Peter Ahlberg. ProInvents 3D CAD-systemer, Pro/ENGINEER og INVENTOR benyttes typisk i alle faser af et projekt. Koncepter og layout skitseres oftest i 3D, inden den egentlige konstruktion går i gang. Gennem denne tidlige visualisering får kunden et fyldestgørende overblik over anlægget. I konstruktionsfasen effektiviseres beregnings-, dimensionerings- og detailkonstruktionsarbejdet betydeligt ved anvendelsen af de mange faciliteter i 3D CAD. Ligeledes sikres det høje dokumentationsniveau i både samlings- og detailtegninger. I konstruktionsgruppen anvendes også de mest moderne hjælpemidler: Pro/ENGINEER, INTRALINK, INVENTOR, VAULT, Print-It og Team Viewer. Team Viewer benyttes, hvor mange deltagere skal kigge på den samme computerskærm, uafhængig af de geografiske afstande. Det betyder, at f.eks. tekniske løsninger kan præsenteres/diskuteres med kunder eller leverandører uden rejseaktiviteter. Programmet effektiviserer konstruktionsarbejdet og reducerer omkostninger i forbindelse med design-reviews. Konstruktion i både Pro/E og INVENTOR er meget efterspurgt, og i dag løses ProInvents konstruktionsopgaver ligeligt i Pro/E og i INVENTOR. Konstruktørerne har spidskompetencer i maskinkonstruktion og CAD-systemer, stor viden om risikovurdering og CE-mærkning samt nødvendig viden om robotteknologi, PLC, servo- og visionsystemer, til at kunne arbejde sammen med eksperter i dette.

Ledelsesberetning

Visionsteknologi

ProInvent har siden 1995 opbygget stor erfaring med integration af forskellige visionsystemer. ProInvent vælger det fabrikat af visionsteknologi, der er mest hensigtsmæssigt til opgaven i samarbejde med kunden. ProInvent har erfaring med integration af systemer fra Vision Automation A/S, Omron, DTV og navnlig Videometer A/S.

ProInvent har ingen eksklusivaftaler med leverandører, men foretrækker samarbejde med Videometer A/S og systemer i Videometers program: VideometerLine, Videometer Multispektral, Videometer Multiray, Videometer 3D, Videometers robot guidance system og Videometers external vision model til Pickmaster, grundet disse systemers høje performanceniveau, kombineret med Videometers høje udviklingskompetence og højkompetente support fra Videometer A/S. I samarbejde med Videometer, der blev medlem af ProInvent Gruppen A/S i år 2000, udvikles i dag automatiske inspektionssystemer med suveræn performance. Videometer og ProInvent deler lokaler, og det tætte samarbejde styrker kvaliteten i ProInvents inspektionsløsninger. Kunder med opgaver inden for automatisk inspektion og visionstyrede robotter har i ProInvent en kompetent samarbejdspartner, der kan tage totalansvaret, også for komplekse opgaver inden for kvalitetskontrol.

Montage og indkøring af prototyper, maskiner og produktionslinjer

Værkfører Rasmus Mortensen leder værkstedet og opgaverne inden for mekanisk montage, el montage, opbygning af pneumatiksystemer, indkøring og optimering af maskinanlæg. ProInvents maskinleverancer er specialudviklede, hvilket kræver specielle færdigheder for at kunne montere, indkøre og bringe dem til at fungere. Sammen med projektlederen og resten af projektteamet sammensætter de maskiner, der ikke nogensinde før er set mage til, ud fra tegninger, forklaringer og andre specifikationer. Maskinerne monteres, indkøres og afprøves internt hos ProInvent, før de flyttes ud til kunderne, hvor de hurtigt kan installeres og indkøres on site. ProInvents aktivitetsniveau på værkstedet har i år været dobbelt så højt som året før.

Udviklingsprojekter og kunder

ProInvent har i regnskabsåret gennemført 25 kundeprojekter. Siden starten af 1994 og frem til 30. september 2011 har ProInvent i alt gennemført 491 kundeprojekter. Der er tale om en blanding af store banebrydende projekter, mellemstore projekter med seriøse udfordringer og små projekter med begrænset sværhedsgrad. ProInvent leverer små og store projekter og/eller service til følgende kunder: Leo Pharma, Novo Nordisk, Xelvia Pharmaceuticals, ConvaTec/Unomedical, Coloplast, GN ReSound, Novozymes, Pressalit, Vestas, Haldor Topsøe, Hydro Aluminium Precision Tubing, Hydro Aluminium Extrusion, Benteler Aluminium Systems, Nissens, Egetæpper, Monarflex, NKT Flexibles, GEO, København Fur, Siemens, BWSC, Amminex, Rahbekfisk, Royal Unibrew og DMRI, der er en division i Teknologisk Institut.

Ledelsesberetning

Eksempelvis har ProInvent i samarbejde med DMRI i årets løb udviklet, konstrueret og opbygget en funktionsmaskine, der automatisk kan udtage hjertepluks med tunge og udstikke kæber på slagtesvin. Maskinerne vil komme til at erstatte 2-3 mand på hver slagtelinje og forbedrer udkæringen i forhold til den manuelle proces, samtidig med at den fjerner hårdt belastede EGA arbejdspladser. Funktionsmaskinerne skal anvendes til at dokumentere, at processerne også på slagtegangen kan gennemføres på 9 sek. pr. svin, og at kvaliteten af de automatiserede processer i praksis lever op til slagteribranchens kvalitetskrav. Projektet er finansieret af Svineafgiftsfonden på Axelborg samt Ministeriet for Fødevarer, Landbrug og Fiskeri, Direktoratet for FødevareErhverv under Innovationsloven.

Årets resultat og nøgletal

Årets bruttofortjeneste udgør 14.133.924 kr. mod 11.394.039 kr. året før, hvilket svarer til en stigning på 25%.

Årets bruttofortjeneste, der afspejler aktivitetsniveauet, har i forhold til år 2007 ligget på indeks 110 mod indeks 90 i 2010.

Årets resultat før skat udgør 2.149.879 kr. mod 589.394 kr. året før. Årets resultat efter skat udgør 1.602.507 kr. mod 433.575 kr. året før. Indtjeningen er et resultat af høj omsætning og fin indtjening. Årets omsætning har ligget næsten dobbelt så højt som året før.

Selskabets aktiekapital udgør 700.000 kr. i lighed med året før.

Egenkapitalen udgør 3.400.707 kr. mod 2.231.779 kr. året før. På den ordinære generalforsamling den 30. november 2011 forventes årets resultat på 1.602.507 kr. besluttet udbetalt som udbytte til moderselskabet. Herefter vil egenkapitalen udgøre 1.798.200 kr.

Selskabets balance pr. 30. september 2011 viser en samlet aktivmasse på 9.372.841 kr. mod 9.241.100 kr. året før.

Vurdering af resultatet

ProInvents aktivitetsniveau og resultat er meget tilfredsstillende. Dette skyldes, at medarbejderne igen i år har lagt et særligt engagement i velløste projekter, og at ProInvent gennem de seneste år selv har arbejdet målrettet med at effektivisere og decideret automatisere sin egen produktion, som består i at udvikle og levere automatiske produktionsanlæg, og det skaber en stor konkurrencefordel for virksomheden.

ProInvent har udarbejdet et system, der har gjort det muligt at udvikle og levere maskiner hurtigere, billigere og mere fleksibelt. ProInvents automatiseringsprincip indebærer standardisering, supermarkedstankegang, platformsprincip til PLC og HMI samt anvendelse af nøgenmodeller i vores server til CAD og dokumentation. Herved bliver det muligt at genbruge konstruktioner, og tilføje nyudviklede sektioner. Herved fremkommer en unik produktionslinje, der passer nøjagtigt til den produktserie, der ønskes produceret. Besparelserne fremkommer både på konstruktion, styring, indkøring, FAT/SAT og validering, idet der også arbejdes med forhåndsvaliderede maskinsektioner.

Ledelsesberetning

ProInvents erfaring fra flere projekter med indførelse af supermarkedsprincippet har givet markante resultater. Timeforbruget til engineering pr. maskine før indførelse af automatiseringsprincippet var i gennemsnit 6.500 timer, mens ProInvent nu kun bruger ca. 2.000 timer. Dette svarer til en ”automatiseringsgrad” i engineering-processerne på 70%. Med en så effektiv engineeringproces, kombineret med en god innovationsevne, bliver vi af flere og flere store internationalt førende industrivirksomheder fortsat valgt til at udvikle deres produktionsudstyr, selvom der er global konkurrence. Ca. en tredjedel af det produktionsudstyr, som ProInvent udarbejder engineeringdokumentation på, realiserer ProInvent selv i egen montagehal, mens den største del bliver realiseret andre steder ude i verden.

At dygtige danske virksomheder bygger mange nye produktionslinjer både i Danmark og i udlandet for at vinde markedsandele og tage den fulde gevinst hjem i en globaliseret verden, hvor produktion ofte skal foregå tæt på det købende marked, er med til at styrke det danske fundament for produktion samt den tilhørende produkt- og teknologiudvikling, og det styrker ProInvents forretning gennemgribende. Yderligere arbejder ProInvent med at udvikle selve produktet parallelt med produktionsapparatet, som så giver mere produktionsvenlige produkter og i kombination med vores effektive engineeringproces nedbringer ”time to market” væsentligt. Dette betyder, at vores kunder får en afgørende konkurrencefordel, som er svær at kopiere af deres konkurrenter. Ligeledes får ProInvent her en konkurrencefordel i forhold til sine konkurrenter, som også er vanskelig at kopiere.

Den forventede udvikling

Den forløbne del af indeværende regnskabsår er forløbet yderst tilfredsstillende. Ordretilgangen er fin for øjeblikket, specielt fra den farmaceutiske og medicotekniske industri. Ordrebogen er yderst tilfredsstillende, og ProInvent klarer opgaveløsningen med dette høje aktivitetsniveau ved at samarbejde med andre virksomheder i branchen. Nærordrebogen er også solid, og giver forventning om, at ProInvent udvider medarbejderstaben lidt mere. I ProInvents strategi indgår fortsat øget salg af projekter med de dygtige medarbejderes særlige kompetencer. Der tilstræbes en balance mellem store, mellemstore og små projekter. ProInvent-gruppen har en størrelse, som gør, at gruppen kan løfte større og store projekter. I regnskabsåret 2011/12 forventes der et aktivitetsniveau og indtjeningsniveau lidt højere end rekordåret 2010/11.

Kompetencer og knowhow i teknologiudvikling

ProInvents medarbejdere er højt uddannede specialister med ingeniørmæssig baggrund. ProInvent har i regnskabsåret ansat 6 mand inden for maskinkonstruktion, automatik samt maskinbygning og har i gennemsnit haft 18 medarbejdere mod 15 sidste år. De fleste er civilingeniører, maskiningeniører, maskinkonstruktører, automatikingeniører og montører. ProInvent og Videometer bor sammen og deler forretningssystem. Samlet har ProInvent-gruppen i regnskabsåret i gennemsnit haft 32 højt kvalificerede medarbejdere. ProInvent-gruppen bor et strategisk velvalgt sted i Nordsjælland, tæt på de steder, hvor vores kunder har deres udviklingscentre liggende. Når ProInvent skal ansætte dygtige ingeniører og teknikere, er det også en heldig placering tæt på DTU og tekniske skoler. I modsætning til visse konkurrenter i udkants-Danmark har ProInvent ingen problemer med at tiltrække de dygtigste medarbejdere. ProInvent tilbyder de mest spændende udfordringer, og så er der mange, der gerne vil bo i Nordsjælland.

Ledelsesberetning

ProInvents nuværende medarbejderne har i årets løb fået opdateret deres viden på eksterne kurser og ved intern uddannelse på følgende områder: Interpersonel udvikling, projektledelse, sales excellence, GMP, validering, PLC-programmering, programmering af PC-baserede styringer, robotprogrammering, feltbus, HMI, OEE-måling, servosystemer, Office, Pro/E, INVENTOR og CE-mærkning.

ProInvents dokumenterede kvalitetssikringssystem er i overensstemmelse med GAMP 5, og dette er fulgt op med et internt uddannelsesprogram i GMP og validering. Den projektmodel, der beskrives i GAMP 5, er en integreret del af ProInvent-gruppens dagligdag. Dette er en løbende investering, der fører ProInvent mere og mere massivt ind i den farmaceutiske industri.

Samarbejde med DTU

ProInvent samarbejder med DTU, Institutet for Mekanik Energi og Konstruktion, omkring "design for manufacturing" og konstruktion, samt DTU Elektro omkring styreteknik og robotteknologi. Omkring visionteknologi arbejder ProInvent sammen med Videometer, der er tæt knyttet til IMM's billedlaboratorium på DTU. Dette samarbejde sikrer nær adgang til de nyeste forskningsresultater.

Samarbejde med Videometer

ProInvent tilbyder i samarbejde med Videometer at tage totalansvaret for opgaver med automatisk inspektion, sortering og pakning samt opgaver, der bedst løses af visionstyrede robotter. Der er stor synergi mellem ProInvents og Videometers aktiviteter. ProInvent og Videometer deler forretningssystem, kontor og montagehal. Videometer betaler for disse ydelser ved opgørelse af de direkte omkostninger.

Ledelsesberetning

Bestyrelse

Den samlede bestyrelse ser således ud:

Svend Bang Christiansen, formand

Leif Dalum

Peter Rico Ahlberg

Direktion

Direktionen består af civilingeniør Leif Dalum, der endvidere er administrerende direktør i Videometer A/S, ParaTest ApS og ProInvent Group Holding A/S.

Ledende medarbejdere

ProInvents ledergruppe består af:

Administrerende direktør Leif Dalum

Koncernøkonomichef Erik Refslund

Projektchef og gruppeleder, maskinkonstruktion Peter Rico Ahlberg

Projektleder og robotekspert Gorm Lundén

Projektleder Michal Graczykowski

Gruppeleder, proces- og maskinstyring Lars S. Kjergaard

Ansvarlig for Validering, CE- mærkning og CAD systemer Jens S. Poulsen

Værkfører og konstruktionsansvarlig Rasmus Mortensen

Bankforbindelse og finansiering

ProInvents bankforbindelse er Danske Andelskassers Bank A/S, der i lighed med de tidligere år har været en god samarbejdspartner ved finansiering af virksomhedens drift.

Historie og ejerforhold

ProInvent A/S teknologiudvikling blev grundlagt i 1994 af civilingeniør Leif Dalum.

ProInvent A/S teknologiudvikling ejes i dag af ProInvent Group Holding A/S, der også er indehaver af 51% af aktierne i Videometer A/S samt 30% af anparterne i ParaTest ApS.

Følgende aktionærer er omfattet af selskabslovens § 55:

ProInvent Group Holding A/S - 100% - Hørsholm Kommune

Anvendt regnskabspraksis

Årsrapporten er aflagt i overensstemmelse med årsregnskabslovens bestemmelser for regnskabsklasse B.

Årsrapporten er aflagt efter samme regnskabspraksis som sidste år.

Generelt om indregning og måling

Aktiver indregnes i balancen, når det som følge af en tidligere begivenhed er sandsynligt, at fremtidige økonomiske fordele vil tilflyde selskabet, og aktivets værdi kan måles pålideligt.

Forpligtelser indregnes i balancen, når selskabet som følge af en tidligere begivenhed har en retlig eller faktisk forpligtelse, og det er sandsynligt, at fremtidige økonomiske fordele vil fragå selskabet, og forpligtelsens værdi kan måles pålideligt.

Ved første indregning måles aktiver og forpligtelser til kostpris. Måling efter første indregning sker som beskrevet for hver enkelt regnskabspost nedenfor.

Ved indregning og måling tages hensyn til forudsigelige risici og tab, der fremkommer, inden årsrapporten aflægges, og som be- eller afkræfter forhold, der eksisterede på balancedagen.

I resultatopgørelsen indregnes indtægter, i takt med at de indtjenes, mens omkostninger indregnes med de beløb, der vedrører regnskabsåret.

Resultatopgørelsen

Bruttofortjeneste

Selskabet har valgt at sammendrage posterne nettoomsætning, vareforbrug og andre eksterne omkostninger i posten bruttofortjeneste.

Nettoomsætning indregnes i resultatopgørelsen, når levering og risikoovergang til køber har fundet sted. Nettoomsætning indregnes eksklusive moms, afgifter og rabatter i forbindelse med salget.

Igangværende arbejde for fremmed regning indregnes i nettoomsætningen i takt med, at produktionen udføres, hvorved at nettoomsætningen svarer til salgsværdien af det i regnskabsåret udførte arbejde (produktionsmetoden).

Andre eksterne omkostninger omfatter omkostninger til distribution, salg, reklame, administration, lokaler, tab på debitorer mv.

Anvendt regnskabspraksis

Personaleomkostninger

Personaleomkostninger omfatter løn og gager samt sociale omkostninger, pensioner mv. til selskabets personale.

Finansielle poster

Finansielle poster omfatter renteindtægter og -omkostninger og transaktioner i fremmed valuta.

Renteomkostninger og øvrige finansielle omkostninger vedrørende fremstilling af anlægsaktiver og varebeholdning indregnes ikke i kostprisen for disse aktiver, men indregnes i resultatopgørelsen på tidspunktet for deres afholdelse.

Skat

Selskabet er sambeskattet med moderselskabet ProInvent Group Holding ApS og søsterselskabet Videometer A/S. Den aktuelle selskabsskat fordeles mellem de sambeskattede selskaber i forhold til disses skattepligtige indkomster (fuld fordeling med refusion vedrørende skattemæssige underskud). De sambeskattede selskaber indgår i acontoskatteordningen.

Årets skat, som består af årets aktuelle skat og ændring af udskudt skat, indregnes i resultatopgørelsen med den del, der kan henføres til årets resultat, og direkte på egenkapitalen med den del, der kan henføres til posteringer direkte på egenkapitalen.

Aktuelle skatteforpligtelser, henholdsvis tilgodehavende aktuel skat, indregnes i balancen opgjort som beregnet skat af årets skattepligtige indkomst, reguleret for betalt acontoskat.

Udskudt skat indregnes af alle midlertidige forskelle mellem regnskabsmæssige og skattemæssige værdier af aktiver og forpligtelser.

Udskudte skatteaktiver, herunder skatteværdien af fremførselsberettigede skattemæssige underskud, indregnes i balancen med den værdi, hvortil aktivet forventes at kunne realiseres, enten ved modregning i udskudte skatteforpligtelser eller som nettoaktiver.

Balancen

Immaterielle anlægsaktiver

Udviklingsprojekter vedrørende produkter og processer, der er klart definerede og identificerbare, hvor den tekniske udnyttelsesgrad, tilstrækkelige ressourcer og et potentielt fremtidigt marked eller udviklingsmulighed i virksomheden kan påvises, og hvor det er hensigten at fremstille, markedsføre eller anvende det pågældende produkt eller den pågældende proces, indregnes som immaterielle anlægsaktiver. Øvrige udviklingsomkostninger indregnes som omkostninger i resultatopgørelsen, når omkostningerne afholdes.

Anvendt regnskabspraksis

Kostprisen for udviklingsprojekter omfatter omkostninger, herunder gager og afskrivninger, der direkte og indirekte kan henføres til udviklingsprojekterne.

Færdiggjorte udviklingsprojekter afskrives lineært over den forventede brugstid. Afskrivningsperioden udgør 7 år.

Materielle anlægsaktiver

Andre anlæg, driftsmateriel og inventar måles til kostpris med fradrag af akkumulerede af- og nedskrivninger.

Kostprisen omfatter anskaffelsesprisen, omkostninger direkte tilknyttet anskaffelsen samt omkostninger til klargøring af aktiver indtil det tidspunkt, hvor aktivet er klar til at blive taget i brug.

Afskrivningsgrundlaget er kostpris med tillæg af opskrivninger og fradrag af forventet restværdi efter afsluttet brugstid. Der foretages lineære afskrivninger baseret på følgende vurdering af aktivernes forventede brugstider:

Andre anlæg, driftsmateriel og inventar	5-10 år
Edb	3-5 år

Materielle anlægsaktiver nedskrives til genindvindingsværdi, såfremt denne er lavere end den regnskabsmæssige værdi.

Tilgodehavender

Tilgodehavender måles til amortiseret kostpris, der sædvanligvis svarer til nominel værdi, med fradrag af nedskrivninger til imødegåelse af forventede tab.

Igangværende arbejder for fremmed regning

Igangværende arbejder for fremmed regning måles til salgsværdien af det på balancedagen udførte arbejde. Salgsværdien måles på baggrund af færdiggørelsesgraden og de samlede forventede indtægter på det enkelte igangværende arbejde.

Færdiggørelsesgraden for det enkelte projekt er normalt beregnet som forholdet mellem det anvendte ressourceforbrug og det totale budgetterede ressourceforbrug. For enkelte projekter, hvor ressourceforbruget ikke kan anvendes som grundlag, er der i stedet benyttet forholdet mellem afsluttede delaktiviteter og de samlede delaktiviteter for det enkelte projekt.

Det enkelte igangværende arbejde indregnes i balancen under tilgodehavender eller gældsforpligtelser afhængig af, om nettoværdien, opgjort som salgsværdien med fradrag af a conto faktura, er positiv eller negativ.

Omkostninger i forbindelse med salgsarbejde og opnåelse af kontrakter samt finansieringsomkostninger indregnes i resultatopgørelsen, når de afholdes.

Anvendt regnskabspraksis

Udbytte

Udbytte indregnes som en gældsforpligtelse på tidspunktet for vedtagelsen på generalforsamlingen. Det foreslåede udbytte for regnskabsåret vises som en særskilt post under egenkapitalen.

Periodeafgrænsningsposter

Periodeafgrænsningsposter indregnet under aktiver omfatter afholdte omkostninger, der vedrører efterfølgende regnskabsår. Periodeafgrænsningsposter måles til kostpris.

Omregning af fremmed valuta

Transaktioner i fremmed valuta omregnes ved første indregning til transaktionsdagens kurs. Tilgodehavender, gældsforpligtelser og andre monetære poster i fremmed valuta, som ikke er afregnet på balancedagen, omregnes til balancedagens valutakurs. Valutakursdifferencer, der opstår mellem transaktionsdagens kurs og kursen på betalingsdagen, henholdsvis balancedagens kurs, indregnes i resultatopgørelsen som finansielle poster.

Resultatopgørelse for 2010/11

	<u>Note</u>	<u>2010/11</u> <u>kr.</u>	<u>2009/10</u> <u>t.kr.</u>
Bruttofortjeneste		14.133.924	11.393
Personaleomkostninger	1	(11.639.006)	(9.762)
Af- og nedskrivninger af materielle og immaterielle anlægsaktiver	2	<u>(336.282)</u>	<u>(1.041)</u>
Driftsresultat		2.158.636	590
Finansielle indtægter		204.410	209
Finansielle omkostninger		<u>(213.167)</u>	<u>(209)</u>
Resultat før skat		2.149.879	590
Skat af årets resultat	3	<u>(547.372)</u>	<u>(156)</u>
Årets resultat		<u>1.602.507</u>	<u>434</u>
 Forslag til resultatdisponering			
Udbytte for regnskabsåret		1.602.507	434
Overført til næste år		<u>0</u>	<u>0</u>
		<u>1.602.507</u>	<u>434</u>

Balance pr. 30.09.2011

	<u>Note</u>	<u>2011 kr.</u>	<u>2010 t.kr.</u>
Færdiggjorte udviklingsprojekter	4	0	0
Immaterielle anlægsaktiver		0	0
Andre anlæg, driftsmateriel og inventar	5	712.729	505
Materielle anlægsaktiver		712.729	505
Deposita		178.938	144
Finansielle anlægsaktiver		178.938	144
Anlægsaktiver		891.667	649
Tilgodehavender fra salg og tjenesteydelser		1.726.856	1.372
Igangværende arbejder for fremmed regning		466.030	1.254
Tilgodehavender hos tilknyttede virksomheder		3.644.992	5.638
Andre tilgodehavender		297.761	0
Periodeafgrænsningsposter		342.550	327
Tilgodehavender		6.478.189	8.591
Likvide beholdninger		2.002.985	1
Omsætningsaktiver		8.481.174	8.592
Aktiver		9.372.841	9.241

Balance pr. 30.09.2011

	<u>Note</u>	<u>2011 kr.</u>	<u>2010 t.kr.</u>
Aktiekapital	6	700.000	700
Overført resultat		1.098.200	1.098
Forslag til udbytte for regnskabsåret		<u>1.602.507</u>	<u>434</u>
Egenkapital		<u>3.400.707</u>	<u>2.232</u>
Udskudt skat		<u>586.866</u>	<u>39</u>
Hensatte forpligtelser		<u>586.866</u>	<u>39</u>
Obligationslån		<u>667.247</u>	<u>661</u>
Langfristede gældsforpligtelser		<u>667.247</u>	<u>661</u>
Gæld til kreditinstitutter		636.522	3.560
Modtagne forudbetalinger fra kunder		76.109	359
Leverandørgæld		2.484.545	974
Anden gæld		<u>1.520.845</u>	<u>1.416</u>
Kortfristede gældsforpligtelser		<u>4.718.021</u>	<u>6.309</u>
Gældsforpligtelser		<u>5.385.268</u>	<u>6.970</u>
Passiver		<u>9.372.841</u>	<u>9.241</u>
Pantsætninger, eventualforpligtelser og sikkerhedsstillelse mv.	7		
Øvrige noter	8 - 9		

Egenkapitalopgørelse for 2010/11

	<u>Aktie- kapital t.kr.</u>	<u>Overført resultat t.kr.</u>	<u>Foreslået udbytte for regn- skabsåret t.kr.</u>	<u>I alt t.kr.</u>
Egenkapital 01.10.2009	700	1.103	0	1.803
Årets resultat	0	0	434	434
Omkostninger vedrørende kapitaludvidelse	<u>0</u>	<u>(5)</u>	<u>0</u>	<u>(5)</u>
Egenkapital 30.09.2010	700	1.098	434	2.232
Udloddet udbytte	0	0	(434)	(434)
Årets resultat	<u>0</u>	<u>0</u>	<u>1.603</u>	<u>1.603</u>
Egenkapital 30.09.2011	<u>700</u>	<u>1.098</u>	<u>1.603</u>	<u>3.401</u>

Noter

	<u>2010/11</u> <u>kr.</u>	<u>2009/10</u> <u>t.kr.</u>
1. Personalemkostninger		
Lønninger og gager	11.567.100	9.650
Andre sociale omkostninger	<u>71.906</u>	<u>112</u>
	<u>11.639.006</u>	<u>9.762</u>
Gennemsnitligt antal medarbejdere	<u>18</u>	<u>15</u>
2. Af- og nedskrivninger		
Færdiggjorte udviklingsprojekter	0	659
Produktionsanlæg og maskiner	<u>336.282</u>	<u>382</u>
	<u>336.282</u>	<u>1.041</u>
3. Skat af årets resultat		
Aktuel skat	0	0
Ændring af udskudt skat	<u>547.372</u>	<u>156</u>
	<u>547.372</u>	<u>156</u>
		<u>Færdig- gjorte udviklings- projekter kr.</u>
4. Immaterielle anlægsaktiver		
Kostpris 01.10.2010		4.594.836
Tilgang		0
Afgang		<u>0</u>
Kostpris 30.09.2011		<u>4.594.836</u>
Af- og nedskrivninger 01.10.2010		(4.594.836)
Årets afskrivninger		<u>0</u>
Af- og nedskrivninger 30.09.2011		<u>(4.594.836)</u>
Regnskabsmæssig værdi 30.09.2011		<u>0</u>
Regnskabsmæssig værdi 30.09.2010		<u>0</u>

Noter

	<u>Andre anlæg mv. kr.</u>
5. Materielle anlægsaktiver	
Kostpris 01.10.2010	5.629.125
Tilgang	543.965
Afgang	<u>0</u>
Kostpris 30.09.2011	<u>6.173.090</u>
Af- og nedskrivninger 01.10.2010	(5.124.079)
Afskrivninger	(336.282)
Nedskrivninger	0
Af- og nedskrivninger vedrørende afgang	<u>0</u>
Afskrivninger 30.09.2011	<u>(5.460.361)</u>
Regnskabsmæssig værdi 30.09.2011	<u>712.729</u>
Regnskabsmæssig værdi 30.09.2010	<u>505.046</u>
	 <u>2011</u>
	<u>kr.</u>
6. Aktiekapital	
Selskabets aktiekapital er på 700.000 kr. fordelt på aktier á 1.000 kr. eller multipla heraf.	
Ændring i aktiekapitalen i perioden 01.10.2006 - 30.09.2011	
Aktiekapital 01.10.2006	650.000
Kapitalforhøjelse vedtaget 17.09.2009	<u>50.000</u>
Aktiekapital 30.09.2011	<u>700.000</u>

Noter

7. Pantsætninger, eventualforpligtelser og sikkerhedsstillelser mv.

Selskabet har afgivet selvskyldnerkaution for selskabets og moderselskabet ProInvent Group Holding A/S' engagement med kreditinstitut.

Leasingforpligtelser:

Leasingforpligtelse ikke indregnet i balancen udgør samlet 166 t.kr.

Bankgarantier:

Selskabet har for de igangværende arbejder for fremmed regning stillet bankgarantier for samlet 5.700 t.kr.

Øvrige forpligtelser:

Selskabet har eventualforpligtelser maksimeret til 178 t.kr. over for selskabets medarbejdere. Forpligtelserne er afhængige af fremtidige resultater.

8. Nærtstående parter

Nærtstående parter med bestemmende indflydelse på ProInvent A/S teknologiudvikling:

ProInvent Group Holding A/S, Hørsholm

Leif Dalum, administrerende direktør, hovedaktionær i ProInvent Group Holding A/S

Øvrige nærtstående parter, som ProInvent A/S teknologiudvikling har haft transaktioner med i 2010/11:

Videometer A/S, Hørsholm

ProInvent Group Holding A/S, Hørsholm

9. Aktionærforhold

Følgende aktionærer ejer mere end 5% af selskabets aktiekapital:

ProInvent Group Holding A/S, Hørsholm