

ProInvent A/S teknologiudvikling
CVR-nr. 14 24 89 94

Årsrapport 01.10.2007 – 30.09.2008
(18. regnskabsår)

Indholdsfortegnelse

	<u>Side</u>
Selskabsoplysninger	1
Ledelsespåtegning	2
Den uafhængige revisors påtegning	3
Ledelsesberetning	4
Anvendt regnskabspraksis	15
Resultatopgørelse for 2007/08	19
Balance pr. 30.09.2008	20
Egenkapitalopgørelse for 2007/08	22
Noter	23

Selskabsoplysninger

Selskab:	ProInvent A/S teknologiudvikling Lyngsø Alle 3 2970 Hørsholm CVR-nr.: 14 24 89 94 Hjemstedskommune: Hørsholm Telefon: 45 76 10 01 Telefax: 45 76 10 02 Telefon værksted: 45 76 10 03 Internet: www.proinvent.dk E-mail: mail@proinvent.dk
Hovedaktivitet:	Selskabets formål er at drive ingeniør-, handels-, rådgivnings- og maskinbygningsvirksomhed inden for udvikling af produktionsmaskiner og integreret produktudvikling.
Moderselskab:	ProInvent Group Holding A/S CVR-nr.: 27 37 56 42
Søsterselskab:	Videometer A/S CVR-nr.: 24 23 04 30 Lyngsø Alle 3 2970 Hørsholm Telefon: 45 76 10 77 Telefax: 45 76 10 41 ParaTest ApS CVR-nr.: 27 95 88 69 Lyngsø Alle 3 2970 Hørsholm Telefon: 45 76 10 01 Telefax: 45 76 10 02
Montageværksted:	Lyngsø Alle 3, 2970 Hørsholm Telefon: 45 76 10 03
Bestyrelse:	Svend Bang Christiansen, formand Leif Dalum, administrerende direktør Torben Petersen, advokat Jørn Kildegaard Andersen, direktør Peter Rico Ahlberg, medarbejderrepræsentant
Direktion:	Leif Dalum
Revision:	Deloitte Statsautoriseret Revisionsaktieselskab
Bank:	Danske Andelskassers Bank A/S
Forsikring:	TopDanmark A/S

Godkendt på selskabets generalforsamling, den 5. december 2008

Dirigent

Ledespåtegning

Vi har dags dato aflagt årsrapporten for regnskabsåret 1. oktober 2007 - 30. september 2008 for ProInvent A/S teknologiudvikling.

Årsrapporten er aflagt i overensstemmelse med årsregnskabsloven. Vi anser den valgte regnskabspraksis for hensigtsmæssig, således at årsrapporten giver et retvisende billede af selskabets aktiver og passiver, finansielle stilling samt resultatet.

Årsrapporten indstilles til generalforsamlingens godkendelse.

Hørsholm, den 5. december 2008

Direktion

Leif Dalum
administrerende direktør

Bestyrelse

Svend Bang Christiansen
formand

Leif Dalum

Torben Petersen

Jørn Kildegaard Andersen

Peter Rico Ahlberg

Den uafhængige revisors påtegning

Til aktionærene i ProInvent A/S teknologiudvikling

Vi har revideret årsrapporten for ProInvent A/S teknologiudvikling for regnskabsåret 1. oktober 2007 - 30. september 2008 omfattende ledelsespåtegning, ledelsesberetning, anvendt regnskabspraksis, resultatopgørelse, balance, egenkapitalopgørelse og noter. Årsrapporten aflægges efter årsregnskabsloven.

Ledelsens ansvar for årsrapporten

Ledelsen har ansvaret for at udarbejde og aflægge en årsrapport, der giver et retvisende billede i overensstemmelse med årsregnskabsloven. Dette ansvar omfatter udformning, implementering og opretholdelse af interne kontroller, der er relevante for at udarbejde og aflægge en årsrapport, der giver et retvisende billede uden væsentlig fejlinformation, uanset om fejlinformationen skyldes besvigelser eller fejl, samt valg og anvendelse af en hensigtsmæssig regnskabspraksis og udøvelse af regnskabsmæssige skøn, som er rimelige efter omstændighederne.

Revisors ansvar og den udførte revision

Vores ansvar er at udtrykke en konklusion om årsrapporten på grundlag af vores revision. Vi har udført vores revision i overensstemmelse med danske revisionsstandarder. Disse standarder kræver, at vi lever op til etiske krav samt planlægger og udfører revisionen med henblik på at opnå høj grad af sikkerhed for, at årsrapporten ikke indeholder væsentlig fejlinformation.

En revision omfatter handlinger for at opnå revisionsbevis for de beløb og oplysninger, der er anført i årsrapporten. De valgte handlinger afhænger af revisors vurdering, herunder vurderingen af risikoen for væsentlig fejlinformation i årsrapporten, uanset om fejlinformationen skyldes besvigelser eller fejl. Ved risikovurderingen overvejer revisor interne kontroller, der er relevante for selskabets udarbejdelse og aflæggelse af en årsrapport, der giver et retvisende billede, med henblik på at udforme revisionshandling, der er passende efter omstændighederne, men ikke med det formål at udtrykke en konklusion om effektiviteten af selskabets interne kontrol. En revision omfatter endvidere stillingtagen til, om den af ledelsen anvendte regnskabspraksis er passende, om de af ledelsen udøvede regnskabsmæssige skøn er rimelige samt en vurdering af den samlede præsentation af årsrapporten.

Det er vores opfattelse, at det opnåede revisionsbevis er tilstrækkeligt og egnet som grundlag for vores konklusion.

Revisionen har ikke givet anledning til forbehold.

Konklusion

Det er vores opfattelse, at årsrapporten giver et retvisende billede af selskabets aktiver, passiver og finansielle stilling pr. 30. september 2008 samt af resultatet af selskabets aktiviteter for regnskabsåret 1. oktober 2007 - 30. september 2008 i overensstemmelse med årsregnskabsloven.

Birkerød, den 5. december 2008

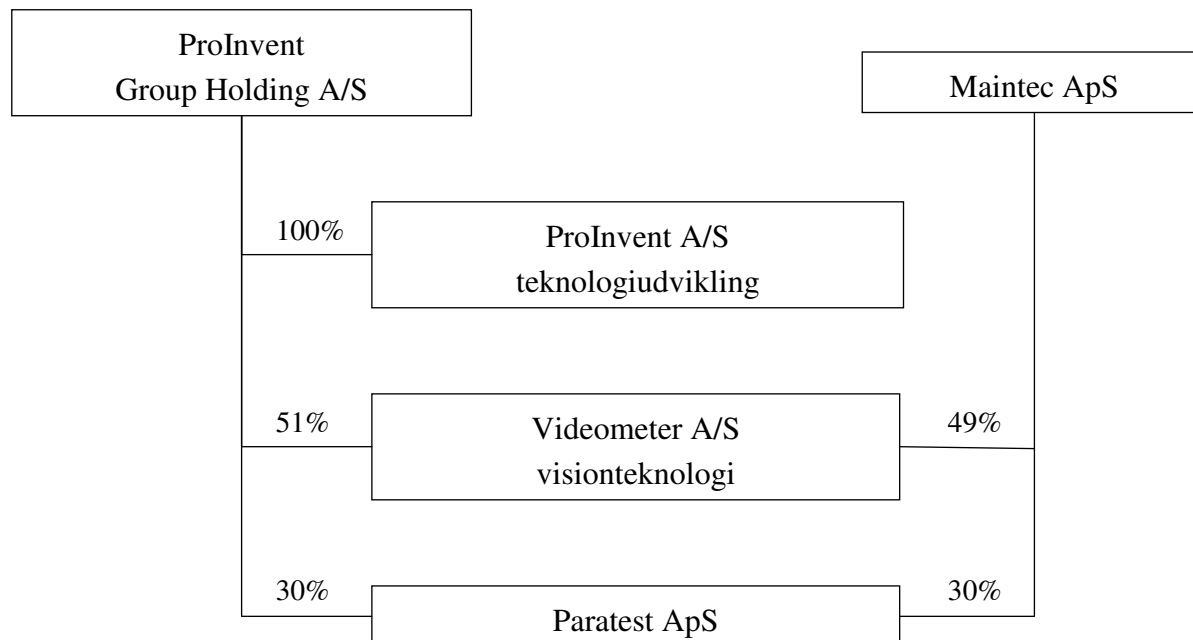
Deloitte

Statsautoriseret Revisionsaktieselskab

Keld Danielsen
statsautoriseret revisor

Ledelsesberetning

ProInvent-gruppen har følgende konstellation:



ProInvent A/S teknologiudvikling er gruppens største driftsselskab, og i denne beretning benævnes selskabet blot ProInvent. Nærværende årsrapport omfatter aktiviteterne i dette selskab. ProInvent blev grundlagt i 1994 af civilingeniør Leif Dalum. Selskabets vigtigste forretningsområde er ingeniør-, handels-, rådgivnings- og maskinbygningsvirksomhed inden for udvikling og realisering af produktionsmaskiner samt integreret produktudvikling.

Forretningsgrundlag

ProInvent er en innovativ virksomhed, hvis forretning er baseret på at identificere, tilrettelægge og gennemføre teknologi- og produktudviklingsprojekter for et bredt spektrum af industrivirksomheder:

- Medicoteknisk industri
- Farmaceutisk industri
- Levnedsmiddelindustri
- Automotive industri
- Tekstilindustri
- Pelsindustri
- Aluminiumsindustri
- Plastindustri og
- Offshore industri

Ledelsesberetning

ProInvents kunder er alle førende inden for deres område. De fleste har intensive forsknings-, udviklings- og markedsaktiviteter, der har gjort dem til internationalt markedsledende virksomheder. Alle ProInvents kunder drager nytte af højt automatiserede produktionssystemer, og nogle kombinerer det med global produktion, hvoraf en stor del er placeret i Danmark og Tyskland, og en anden del er placeret i lavtlønslande.

ProInvent har nu en eksportandel på 20% og leverer til følgende lande: Danmark, Tyskland, Ungarn og Slovakiet samt engineering-dokumentation til Kina, hvor der realiseres maskiner ud fra dokumentationen. Eksportordrene er kommet i stand gennem internationalt opererende kunder hvor aktiviteterne er startet op i Danmark.

Der kan indhentes detaljerede oplysninger om ProInvent på www.proinvent.dk og om søsterselskaberne på www.videometer.com og www.paratest.com.

Der er fokus på at specialisere ProInvents kompetencer inden for udvikling og realisering af højt ydende produktionsudstyr og integreret produktudvikling, der fører til banebrydende produkter for ProInvents kunder, der er nemme at fremstille.

ProInvents ydelser omfatter hovedsageligt:

- Udarbejdelse af produktionsanalyser og opstilling af teknologiplaner som konsulent
- Identificering af flaskehalse og fjernelse af disse i realiseringsprojekter
- Projektledelse med fokus på systematik, tæt opfølgning på teknik, økonomi og tidsplaner
- Udvikling og realisering af komplette produktionssystemer
- Integreret produktudvikling /Design For Manufacturing aktiviteter
- Specialmaskiner baseret på pneumatiske løsninger fra Festo og SMC
- Udvikling og levering af robotbaserede montageceller
- Udvikling af produktionsceller baseret på robotter med syn (visionstyrede robotter)
- Udvikling og realisering af rundbordsmaskiner baseret på Weiss TC rundborde
- Udvikling og realisering af modulopbyggede maskiner baseret på Weiss transportsystem LS160
- Montagemaskiner med PID-reguleret varmesvejsning og laser svejsning med LaserEquipment udstyr
- Udvikling og levering af højhastigheds-trykkemaskiner med Tesa-Print tampontrykmaskine
- Udvikling og levering af labeling maskiner med høj præcision og høj arbejdshastighed
- Maskinkonstruktion, visualisering og dokumentationsarbejde i 3D CAD
- Levering af robotbaserede turn-key-projekter
- Levering af maskiner til inspektion, sortering og pakning
- Projektering og programmering af proces- og maskinstyringer, HMI og dataopsamling
- Sikkerhedsmæssig afskærmning af maskiner inkl. lysgitter, dørkontakter og sikkerheds-PLC
- Risikovurdering, etablering af maskinsikkerhed og CE-mærkning på eksisterende udstyr
- Opbygning af prototyper af produktionsmaskiner eller af udstyr til test af processer
- Maskinbygning i form af flere maskiner efter prototypen er udviklet

Ledelsesberetning

ProInvent er specialist i problemstillinger med automatisering af "vanskelig automatiserbare processer" inden for udvikling og realisering af specielle produktionsanlæg. De gennemførte projekter har givet store rationaliseringsgevinster for ProInvents kunder og derigennem en forøget konkurrenceevne.

I ProInvent er kernekompetencerne basis for organisationsstrukturen. Kompetenceområderne skaber fælles løsninger via et tæt samarbejde med de andre grupper, hvor tanker og ideer omsættes til handling i et innovativt miljø. ProInvent er organiseret i følgende grupper:

Økonomi og administration

Økonomi- og administrationsgruppen ledes af HD-R **Erik Refslund**, der er økonomichef for ProInvent-gruppen, der p.t. omfatter selskaberne: ProInvent Group Holding A/S, ProInvent A/S teknologiudvikling, Videometer A/S og ParaTest ApS. ProInvent og Videometer deler forretningssystem, kontor og montagehal. Erik Refslund er ansat i ProInvent A/S teknologiudvikling og arbejder løbende med at forbedre arbejdsprocedurer og det kvalitetssikringssystem, der vedrører økonomi og administration i driftsselskaberne. Eksempelvis er økonomifunktionen blevet effektiviseret ved etablering af et "Business Information System" med en stærk understøttelse af controllerfunktion, effektiv budgetopfølgning, et velfungerende midtvejs- og efterkalkulationssystem, et system til administration af ProInvents bonusordning samt et rapporteringssystem til periode-regnskaber.

Projektledelse

Hos ProInvent er projektledelse en selvstændig kernekompetence, der kombineres med brede tekniske kompetencer samt interpersonelle kompetencer. ProInvents projektledergruppe ledes af civilingeniør **Leif Dalum** og består af: Projektchef **Jens Hassing**, projektleder **Michael Skandov** og projektleder **Peter Rico Ahlberg**. Projektlederen deltager i alle faser af et udviklingsforløb, lige fra udvikling af overordnede teknologiplaner til realisering og indkøring af udstyr. I det innovative miljø ProInvent har skabt anvendes der systematiske arbejdsmetoder, struktureret planlægning, månedlig projektstatus og budgetopfølgninger, der alt sammen sikrer en effektiv gennemførelse af projekterne. Projektmodeller baseret på et detaljeret specifikationsarbejde, en efterfølgende kvalificering af de opstillede krav og en klar ansvarsfordeling er en integreret del af projektledelsen. Alle projekter organiseres med en projektleder og en overordnet ansvarlig både hos kunde og ProInvent.

Ledelsesberetning

Maskinkonstruktion

I maskinkonstruktionsgruppen, der ledes af akademiingeniør **Niels L. Worsøe**, skabes mekanik og maskiner af et stærkt team af ingeniører og konstruktører, der arbejder tæt sammen med projektledere, automatikingeniører og montører. ProInvents 3D CAD-systemer, Pro/ENGINEER og INVENTOR benyttes typisk i alle faser af et projekt. Koncepter og lay-out skitseres oftest i 3D, inden den egentlige konstruktion går i gang. Gennem denne tidlige visualisering får kunden et fyldestgørende overblik over anlægget. I konstruktionsfasen, hvor dele skal dimensioneres, effektiviseres beregnings- og detailkonstruktionsarbejdet betydeligt ved anvendelsen af de mange faciliteter i 3D CAD. Ligeledes sikres det høje dokumentationsniveau i både samlings- og detailtegnninger. I konstruktionsgruppen anvendes også de mest moderne hjælpemidler: Pro/ENGINEER, INTRALINK, INVENTOR, VAULT, Print-It og BeamYourScreen. BeamYourScreen er den seneste investering og benyttes, hvor mange deltagere skal kigge på den samme computerskærm, uafhængig af de geografiske afstande. Det betyder, at f.eks. tekniske løsninger kan præsenteres/diskuteres med kunder eller leverandører uden rejseaktiviteter. Programmet har både effektiviseret konstruktionsarbejdet og reduceret omkostninger typisk i forbindelse med design reviews. I 2007/08 er der endvidere opnået højere kompetence i effektiv anvendelse af INVENTOR og VAULT gennem intelligent strukturering af CAD modellerne. Konstruktion i både Pro/E og INVENTOR er meget efterspurgt, og i dag løses ProInvents konstruktionsopgaver ligeligt i Pro/E og i INVENTOR. Konstruktørerne har spidskompetencer i maskinkonstruktion, CAD-systemer, stor viden om risikovurdering, CE-mærkning og nødvendig viden om robotteknologi, PLC, servo- og visionsystemer, til at kunne arbejde sammen med eksperter i dette.

Proces- og maskinstyring

ProInvent udvikler maskiner, hvor maskinstyringer indgår som en central del af koncepterne. Med et stærkt team af automationsingeniører, ledet af civilingeniør **Lars S. Kjergaard**, udvikles styringer i et parallelt projektforsløb med mekanikken. ProInvent leverer også maskinstyring som separate ydelser. ProInvents styrke er at integrere systemer og udnytte det bedste fra kendte teknologier. ProInvents ingeniører i proces- og maskinstyringsgruppen har spidskompetencer inden for tavlekonstruktion, PLC-, servo- og robotprogrammering samt design af et brugervenligt interface til operatøren. Det gør, at kunderne får stabile og velfungerende maskiner, hvor alle detaljer er gennemtænkte, og i de tilfælde, hvor kunderne ønsker det, laves anlæggenes brugerinterface, så de virker i overensstemmelse med kravene i FDA's 21 CFR part 11.

Ledelsesberetning

Ekspertise i robotteknologi

Når ProInvent udvikler automatiske produktionsanlæg, indgår ofte robotteknologi. ProInvent har stor erfaring med simulering, programmering og indkøring af ABB-robotter og ADEPT-robotter samt erfaring med programmering af KUKA-robotter og Motoman-robotter. ProInvent vælger det robotfabrikat, der er mest hensigtsmæssigt til opgaven i samarbejde med kunden. ProInvent har ingen eksklusivaftaler med robotleverandører, men foretrækker ABB, som er en af verdens førende leverandører af industrirobotter. ABB's robotter er fantastiske at arbejde med, idet de er robuste, hurtige og driftsikre, og de har markedets bedste programmeringssoftware. Man kan foretage en simulering i RobotStudio, hvor man kan efterligne den tredimensionelle verden perfekt. ABB-robotterne er meget velegnede og effektive at styre med recepter og visionteknologi gennem ABB-com programmet og Webware SDK fra ABB. ABB-com er ProInvents egenudviklede program, der via en XML protokol kommunikerer data med en hidtil uset høj hastighed, fra visionsystemer, sensorer og recepter til robotcontrollere. Webware SDK fra ABB er kommet i en ny mere effektiv version, der hedder Robot Application Builder. Webware SDK benyttes fortsat i mange projekter, men alle nye projekter laver ProInvent i Robot Application Builder. Og så har ABB's robotter Bulls Eye, Navigator og Kollision Detention. Bulls Eye kan selv opmåle værktøjerne og Navigator kan kalibrere robotterne mod de maskiner, som de arbejder sammen med. På den måde kan man opbygge selv kalibrerende robotceller, noget som ProInvent har opnået god erfaring med i de seneste år. ProInvent har endvidere fået god erfaring med Kollision Detention.

Certificeret Robot Partner og medlem af ABBs Globale Partner Program

ABB har certificeret ProInvent, først som PickMaster Partner i Danmark i 2005 og dernæst har ABB rated ProInvent som generel Certificeret Robot Partner og medlem af ABBs Globale Partner Program for Robot Baseret Automation i 2006. I 2007/08 er der gennemført reassessment, og certificeringen er videreført. Konkret betyder disse udmærkelser, at ABB peger på ProInvent som rådgiver eller leverandør, når der kræves specialudvikling af produktionsudstyr, eller når det gælder levering af visionstyrede robotanlæg. Det er ProInvents store viden og erfaring med robotsimulering, visionstyring og offline programmering, der har gjort, at ABB har valgt ProInvent som generel certificeret partner, og ProInvent er en ud af tre virksomheder i Danmark med den certificering.

Stor viden om PLC og HMI efter OMAC modellen som AB Technology Partner

I ProInvents automatiske produktionsanlæg indgår der oftest avancerede PLC-styringer, servo og HMI i integreret form. ProInvent vælger her det styringsfabrikat, der er mest hensigtsmæssigt til opgaven i samarbejde med kunden. ProInvent har ingen eksklusivaftaler med leverandører, men foretrækker Siemens, Allen-Bradley/Rockwells eller Omron. ProInvent anvender altid struktureret programmering med udbredt anvendelse af blokprogrammering, hvilket er med til at sikre hurtige projektførelser, bedre fejlfinding samt større genanvendelse.

Ledelsesberetning

Desuden har ProInvent en meget stor viden om OMAC/PackML state modellen (Open Modular Architecture Control / Packaging Machine Language) og om Allen-Bradleys systemer med inkorporeret OMAC/PackML, hvilket har gjort, at ProInvent har kunnet udvikle en åben AB-standard platform, hvorpå det er meget effektivt at bygge maskinstyringer med integreret PLC, servo og HMI. ProInvent anvender denne platform i stor udstrækning i dag og på det grundlag er ProInvent i 2007 blevet opgraderet fra Rockwell Automation Integrator også kaldet AB RAIN Partner til **Allen-Bradley Technology Partner** eller i kort form AB Partner.

Den udviklede standardplatform baseret på OMAC-modellen har været et kundeønske grundet de tanker, der ligger bag en sådan standard: Nøgleordene er åbne standarder, hardware fra samme leverandør og globaliseret tilgang. Derudover har der været fokus på de visuelle billeder og at mindske brug af tekst for at gøre maskinerne forståelige i en global verden som den, vi og vores kunder opererer i i dag. Koncepterne er ført ud på alle aspekter af maskinstyringen, indtil videre på 8 forskellige maskiner og ProInvent har kunder, der nu har besluttet, at konceptet ophøjes til koncernstandard som andre leverandører bliver pålagt at benytte. ProInvent står til rådighed som rådgiver ved indførelse af denne standardplatform forskellige steder i industrien. ProInvent har deltaget aktivt i indkøringen/test af hver af de nævnte maskiner med succes, noget der som følge deraf bevidner, at standarden favner bredt med rig mulighed for opfyldelse af de specifikke krav, hver maskine nu har. Platformen er gennemgående Allen-Bradley/Rockwell baseret. Softwaren er baseret på RSLogix, RSView / AB HMI – FactoryTalk View. Hardwaren er baseret på AB Automation – Controllogix og AB Motion - Kinetix Servo system. Allen-Bradley/Rockwell er valgt fordi softwaren herfra har inkorporeret OMAC/PackML som standard i dag. Flere af ProInvents kunder forventer at anvende den udviklede platform til de fleste maskinudviklingsprojekter fremover, idet de vil have maskiner, der ”taler sammen”, og i fremtiden vil de have leveret maskiner, der er baseret på samme struktur men uafhængig af leverandør. Derved går der ikke viden tabt over grænserne. Med globale standarder vil produktionen ikke være så følsom over for, om en nøgledarbejder er på ferie eller er syg. Endelig er der en stor besparelse i ressourceforbrug til udarbejdelse af dokumentation ved at henvise til standarden. Projekternes nærmere indhold ønskes hemmeligholdt af vores kunder.

Viden om OMAC-modellen og blokprogrammering er efterfølgende videreudviklet så platformen nu også omfatter de tilsvarende produkter fra Siemens (Simatic S7 og WinCC) samt Omron (CX-Programmer og CX-Designer).

Speciel ekspertise i høj dynamiske servosystemer

ProInvent har speciel ekspertise i høj dynamiske servosystemer til maskiner, både hvad angår konceptualisering, mekanisk dimensionering, programmering og indkøring. ProInvent vælger også her det fabrikat af servosystemer, der er mest hensigtsmæssigt til opgaven i samarbejde med kunden. ProInvent har ingen eksklusivaf-taler med leverandører, men foretrækker samarbejde med **Delta Elektronik A/S** og systemer i deres program: Trio motion, Galil motion, Infranor, Panasonic og AMK, grundet disse systemers høje performanceniveau kombineret med højkompetent support fra Delta Elektronik A/S.

Ledelsesberetning

Visionteknologi

ProInvent har siden 1995 opbygget stor erfaring med integration af forskellige visionsystemer. ProInvent vælger det fabrikat af visionteknologi, der er mest hensigtsmæssigt til opgaven i samarbejde med kunden. ProInvent har erfaring med integration af systemer fra Vision Automation A/S, Omron, DTV og navnlig Videometer A/S. ProInvent udfører ikke selv visionteknisk udvikling, men overlader altid dette til visioneksperter.

ProInvent har ingen eksklusivaftaler med leverandører, men foretrækker samarbejde med **Videometer A/S** og systemer i Videometers program: VideometerLine, Videometer Multispektral, Videometer Multiray, Videometer 3D, Videometers robot guidance system og Videometers external vision model til Pickmaster, grundet disse systemernes høje performanceniveau kombineret med Videometers høje udviklingskompetence og højkompetent support fra Videometer A/S. I samarbejde med Videometer, der blev medlem af ProInvent Gruppen A/S i år 2000, udvikles i dag automatiske inspektionssystemer med suveræn performance. Videometer og ProInvent deler lokaler, og det tætte samarbejde styrker kvaliteten i de inspektionsløsninger ProInvent er turnkey leverandører af. Kunder med opgaver inden for automatisk inspektion og visionstyrede robotter har i ProInvent en kompetent samarbejdspartner, der kan tage totalansvaret, også for komplekse opgaver inden for kvalitetskontrol.

Professionelt montageværksted

I ProInvents 400 m² store montagehal opbygger erfarne maskinmontører prototyper, maskiner og produktionslinier. Værkfører **Rasmus Mortensen** leder værkstedet og opgaverne indenfor mekanisk montage, el montage, opbygning af pneumatiksystemer, indkøring og optimering af maskinanlæg. ProInvents maskinleverancer er specialudviklede, hvilket kræver specielle færdigheder for at kunne montere, indkøre og bringe dem til at fungere. Sammen med projektlederen og resten af projektteamet sammensætter montørerne maskinerne, der ikke nogensinde før er set magen til, ud fra tegninger, forklaringer og andre specifikationer. ProInvents montører er derfor specialuddannede til – og har speciel flair for – at montere og indkøre maskiner. Montørerne er uddannet som maskinarbejdere, værktøjsmagere, automatikfagteknikere eller elektronikfagteknikere og har mange års erfaring i at opbygge og indkøre nyudviklede maskiner. Maskinerne monteres, indkøres og afprøves internt hos ProInvent, før de flyttes ud til kunderne. ProInvents kompetencer og faciliteter knyttet til montageværkstedet medvirker til en effektiv projektgennemførelse i den periode, hvor maskinerne opbygges hos ProInvent, og efterfølgende en hurtig installation og indkøring hos kunden.

Udviklingsprojekter (skræddersyes efter kundebehov)

ProInvent har siden starten af 1994 og frem til 30. september 2008 gennemført 384 projekter. Der er tale om en blanding af store banebrydende projekter, mellemstore projekter med seriøse udfordringer og små projekter med begrænset sværhedsgrad. I regnskabsåret 2007/08 har ProInvent haft en fyldt ordrebog og startet 42 nye projekter, hvoraf hovedparten allerede er gennemført.

Ledelsesberetning

ProInvent har i regnskabsåret leveret små og store projekter og/eller service til følgende kunder: Vestas, LEO Pharma, Novo Nordisk, Novozymes, Alpharma, Coloplast, GN ReSound, Rahbekfisk, Royal Unibrew, Slagteriernes Forskningsinstitut, Haldor Topsøe, Hydro Aluminium Precision Tubing, Hydro Aluminium Extrusion, Hydro Aluminium Automotive Structures, Nissens, Egetæpper, Monarflex, Pressalit, NKT Flexibles, GEO, København Fur, Linimatic, PDC-Teknik, Nanon, Unomedical/ConvaTec, Sauer-Danfoss og DSB. Herudover har ProInvent leveret projekter, hvor kunderne ønsker at holde samarbejdsrelationen konfidentiel.

Det største projekt for øjeblikket er et inspektions- og pakkeanlæg som ProInvent og Videometer udvikler og leverer til Hydro Aluminium Extrusion. Anlægget er opbygget med høj omstillingsfleksibilitet, der giver hurtige omstillingstider bl.a. gennem en nyudviklet receptgenerator, idet Hydro har et utal af varianter, der skal håndteres på anlægget.

Årets resultat og nøgletal

Årets bruttofortjeneste udgør 13.890.444 kr. mod 12.708.075 kr. året før.

Årets resultat før skat udgør 1.092.852 kr. mod 1.445.185 kr. året før.

Årets resultat efter skat udgør 645.295 kr. mod 1.249.972 kr. året før.

Selskabets aktiekapital udgør 650.000 kr., og selskabets balance pr. 30. september 2008 viser en samlet aktivmasse på 9.495.099 kr. mod 10.032.477 kr. året før.

Egenkapitalen udgør 2.274.315 kr. mod 2.878.994 kr. året før. På den ordinære generalforsamling forventes besluttet at udbetale 500.000 kr. som udbytte.

Vurdering af resultatet

ProInvents aktivitetsniveauet i 2007/08 har været som budgetsat, og resultatet har været lidt under budget men tilfredsstillende.

Selskabets meget positive drift i regnskabsåret 2007/08 har medført en tilsvarende positiv likviditetsvirkning, således at selskabets likviditet er tilfredsstillende.

Ledelsesberetning

Den forventede udvikling

Den forløbne del af indeværende regnskabsår er forløbet tilfredsstillende med en indtjening som budgetsat. I ProInvents strategi indgår fortsat øget salg af projekter med de dygtige medarbejders særlige kompetencer. Der tilstræbes en balance mellem store, mellemstore og små projekter, omend mindre projekter vil få mere fokus i den nuværende konjunktursituation. Visse produktionsvirksomheder reagerer nervøst på finanskrisen og har sat større investeringer på frys, mens der fokuseres på mindre optimeringsopgaver i produktionen, som f.eks. identificering af flaskehalse og fjernelse af disse gennem realiseringsprojekter. Herved kan det eksisterende produktionsapparat udnyttes bedre med marginale investeringer. Andre produktionsvirksomheder har meget fokus på produktionstekniskudvikling for at nå en stærkere position i den stigende konkurrencen og igangsætter omfattende aktiviteter. I regnskabsåret 2008/09 forventes der derfor et lidt lavere, men tilfredsstillende aktivitetsniveau og indtjening på niveau med 2007/08.

Know-How i teknologiudvikling

Medarbejderne og deres kompetenceudvikling

ProInvents medarbejdere er højt uddannede specialister med ingeniørmæssig baggrund. ProInvent har i regnskabsåret i gennemsnit haft 19 medarbejdere som sidste år. De fleste er civilingeniører, maskiningeniører, maskinkonstruktører, automatikingeniører og montører.

Medarbejderne har i årets løb fået opdateret deres færdigheder/viden på eksterne kurser og ved intern uddannelse på følgende områder: Interpersonel udvikling, projektledelse, salg, GMP, kvalificering, validering, PLC-programmering, programmering af PC-baserede styringer, robotprogrammering, feltbus, HMI, servosystemer, Office, Pro/E, INVENTOR og CE-mærkning.

ProInvents maskinstyringskompetencer inden for Allen Bradley, Siemens og ABB er i årets løb grundfæstet gennem videreuddannelse og gennemførelse af massive innovative opgaver. ProInvent er på denne baggrund fortsat topkvalificeret totalleverandør inden for PLC, HMI og servo, baseret på Siemens, Omron, Allen Bradley, Trio motion, Galil motion, Infranor, Panasonic, AMK samt iFIX SCADA.

ProInvent og Videometer bor sammen og deler forretningssystem. Samlet har ProInvent-gruppen ved regnskabsårets afslutning 33 højt kvalificerede medarbejdere, hvilket giver færdigheder og kapacitet til at hjemtage og gennemføre både meget store, mere begrænsede og små udviklingsprojekter.

Et internt program i "systematik og effektivisering" er gennemført i 2005 – 2008. Gruppearbejde kombineret med learning by doing er baggrunden for en meget høj effektivitet, systematik og kvalitet i arbejdet. En rundspørge hos ProInvents kunder viser, at man oplever høj kvalitet i arbejdet, og at kvaliteten i arbejdet ofte er forbundet med et generisk projektførløb, engagement, god kommunikation, gode afstemninger/specifikationer, effektive værktøjer, innovation samt systematik i arbejdet og i dokumentationen. Der er mange eksempler på, at innovationsevnen er højere, og at opgaver udføres 3 gange så effektivt i ProInvent som andre steder.

Ledelsesberetning

Egne udviklingsprojekter

ProInvents strategi har været, og er fortsat, at udbygge ProInvents position med teknologiske nicheprodukter og specialistkompetencer hovedsageligt inden for modulopbyggede maskiner til montage-, plastsvejse- og andre grundprocesser samt visionstyrede robotter til montage, håndtering og pakning. ProInvent har på den baggrund selv finansieret udviklingsomkostninger løbende og dels udgiftsført disse som en del af den almindelige forretningsaktivitet og dels i 2003 aktiveret udviklingsomkostninger relateret til specielle værdiskabende specialområder. Dette har også medvirket til at effektivisere ProInvents system. ProInvent har ikke aktiveret udviklingsomkostninger de seneste 4 år, men har udgiftsført disse som en del af den almindelige forretningsaktivitet.

Samarbejde med DTU

ProInvent samarbejder med Danmarks Tekniske Universitet (DTU) Institutet for Mekanik Energi og Konstruktion, omkring "design for manufacturing", konstruktion, styreteknik og robotteknologi. Omkring visionsteknologi arbejder ProInvent sammen med Videometer, der er tæt knyttet til IMM's billedlaboratorium på DTU. Dette samarbejde sikrer nær adgang til de nyeste forskningsresultater.

Samarbejde med Videometer

ProInvent tilbyder i samarbejde med Videometer at tage totalansvaret for opgaver med automatisk inspektion, sortering og pakning samt opgaver, der bedst løses af visionstyrede robotter. Der er stor synergi mellem ProInvents og Videometers aktiviteter. ProInvent og Videometer deler forretningsystem, kontor og montagehal. Videometer betaler for disse ydelser ved opgørelse af de direkte omkostninger.

It -anskaffelser

ProInvent har i årets løb videreudviklet sit it-system, der bl.a. indeholder 20 arbejdsstationer samt bærbare PC'ere til PLC-programmering, programmering af PC-baserede styringer, robotprogrammering, feltbus, HMI, servosystemer, Office, Pro/E, INVENTOR, Print-It og BeamYourScreen med det mål at effektivisere udviklings- og dokumentationsarbejdet væsentligt.

Bestyrelse

Den samlede bestyrelse ser således ud:

Svend Bang Christiansen, formand

Jørn Kildegaard Andersen

Leif Dalum

Torben Petersen

Peter Rico Ahlberg

Ledelsesberetning

Direktion

Direktionen består af civilingeniør Leif Dalum, der endvidere er administrerende direktør i Videometer A/S, ParaTest ApS og ProInvent Group Holding A/S samt formand for Dansk Robot Forening.

Ledende medarbejdere

ProInvents ledergruppe består af:

Administrerende direktør Leif Dalum

Økonomichef Erik Refslund

Projektchef Jens Hassing

Projektleder Michael Skandov

Projektleder Peter Rico Ahlberg

Gruppenleder, maskinkonstruktion Niels L. Worsøe

Gruppenleder, proces- og maskinstyring Lars S. Kjergaard

Værkfører Rasmus Mortensen

Kontor og montagehal

ProInvent har siden 1996 boet til leje i "Den Kongelige Militære Klædefabrik" i Hørsholm. Arealet udgør 1.250 m², fordelt på kontor og montagehal.

Bankforbindelse og finansiering

ProInvents bankforbindelse er Danske Andelskassers Bank A/S, der i lighed med de tidligere år har været en god samarbejdspartner ved finansiering af virksomhedens drift.

Historie og ejerforhold

ProInvent A/S teknologiudvikling blev grundlagt i 1994 af civilingeniør Leif Dalum.

ProInvent A/S teknologiudvikling ejes i dag af ProInvent Group Holding A/S, der også er indehaver af 51% af aktierne i Videometer A/S samt 30% af anparterne i ParaTest ApS.

Følgende aktionærer er omfattet af aktieselskabslovens § 28A:

ProInvent Group Holding A/S - 100% - Hørsholm Kommune

Anvendt regnskabspraksis

Årsrapporten er aflagt i overensstemmelse med årsregnskabslovens bestemmelser for regnskabsklasse B.

Årsrapporten er aflagt efter samme regnskabspraksis som sidste år.

Generelt om indregning og måling

Aktiver indregnes i balancen, når det som følge af en tidligere begivenhed er sandsynligt, at fremtidige økonomiske fordele vil tilflyde selskabet, og aktivets værdi kan måles pålideligt.

Forpligtelser indregnes i balancen, når selskabet som følge af en tidligere begivenhed har en retlig eller faktisk forpligtelse, og det er sandsynligt, at fremtidige økonomiske fordele vil fragå selskabet, og forpligtelsens værdi kan måles pålideligt.

Ved første indregning måles aktiver og forpligtelser til kostpris. Måling efter første indregning sker som beskrevet for hver enkelt regnskabspost nedenfor.

Ved indregning og måling tages hensyn til forudsigelige risici og tab, der fremkommer, inden årsrapporten aflægges, og som be- eller afkræfter forhold, der eksisterede på balancedagen.

I resultatopgørelsen indregnes indtægter, i takt med at de indtjenes, mens omkostninger indregnes med de beløb, der vedrører regnskabsåret.

Resultatopgørelsen

Bruttofortjeneste

Selskabet har valgt at sammendrage posterne nettoomsætning, vareforbrug og andre eksterne omkostninger i posten bruttofortjeneste.

Nettoomsætning indregnes i resultatopgørelsen, når levering og risikoovergang til køber har fundet sted. Nettoomsætning indregnes eksklusive moms, afgifter og rabatter i forbindelse med salget.

Igangværende arbejde for fremmed regning indregnes i nettoomsætningen i takt med, at produktionen udføres, hvorved at nettoomsætningen svarer til salgsværdien af det i regnskabsåret udførte arbejde (produktionsmetoden).

Andre eksterne omkostninger omfatter omkostninger til distribution, salg, reklame, administration, lokaler, tab på debitorer mv.

Anvendt regnskabspraksis

Personaleomkostninger

Personaleomkostninger omfatter løn og gager samt sociale omkostninger, pensioner mv. til selskabets personale.

Finansielle poster

Finansielle poster omfatter renteindtægter og -omkostninger og transaktioner i fremmed valuta.

Renteomkostninger og øvrige finansielle omkostninger vedrørende fremstilling af anlægsaktiver og varebeholdning indregnes ikke i kostprisen for disse aktiver, men indregnes i resultatopgørelsen på tidspunktet for deres afholdelse.

Skat

Selskabet er sambeskattet med moderselskabet og søsterselskabet Videometer A/S. Den aktuelle selskabsskat fordeles mellem de sambeskattede selskaber i forhold til disses skattepligtige indkomster (fuld fordeling med refusion vedrørende skattemæssige underskud). De sambeskattede selskaber indgår i acontoskatteordningen.

Årets skat, som består af årets aktuelle skat og ændring af udskudt skat, indregnes i resultatopgørelsen med den del, der kan henføres til årets resultat, og direkte på egenkapitalen med den del, der kan henføres til posteringer direkte på egenkapitalen.

Aktuelle skatteforpligtelser, henholdsvis tilgodehavende aktuel skat, indregnes i balancen opgjort som beregnet skat af årets skattepligtige indkomst, reguleret for betalt acontoskat.

Udskudt skat indregnes af alle midlertidige forskelle mellem regnskabsmæssige og skattemæssige værdier af aktiver og forpligtelser.

Udskudte skatteaktiver, herunder skatteværdien af fremførselsberettigede skattemæssige underskud, indregnes i balancen med den værdi, hvortil aktivet forventes at kunne realiseres, enten ved modregning i udskudte skatteforpligtelser eller som nettoaktiver.

Balancen

Immaterielle anlægsaktiver

Udviklingsprojekter vedrørende produkter og processer, der er klart definerede og identificerbare, hvor den tekniske udnyttelsesgrad, tilstrækkelige ressourcer og et potentielt fremtidigt marked eller udviklingsmulighed i virksomheden kan påvises, og hvor det er hensigten at fremstille, markedsføre eller anvende det pågældende produkt eller den pågældende proces, indregnes som immaterielle anlægsaktiver. Øvrige udviklingsomkostninger indregnes som omkostninger i resultatopgørelsen, når omkostningerne afholdes.

Kostprisen for udviklingsprojekter omfatter omkostninger, herunder gager og afskrivninger, der direkte og indirekte kan henføres til udviklingsprojekterne.

Anvendt regnskabspraksis

Færdiggjorte udviklingsprojekter afskrives lineært over den forventede brugstid. Afskrivningsperioden udgør 7 år.

Materielle anlægsaktiver

Andre anlæg, driftsmateriel og inventar måles til kostpris med fradrag af akkumulerede af- og nedskrivninger.

Kostprisen omfatter anskaffelsesprisen, omkostninger direkte tilknyttet anskaffelsen samt omkostninger til klargøring af aktiver indtil det tidspunkt, hvor aktivet er klar til at blive taget i brug.

Afskrivningsgrundlaget er kostpris med tillæg af opskrivninger og fradrag af forventet restværdi efter afsluttet brugstid. Der foretages lineære afskrivninger baseret på følgende vurdering af aktivernes forventede brugstider:

Andre anlæg, driftsmateriel og inventar	5-10 år
Edb	3-5 år

Materielle anlægsaktiver nedskrives til genindvindingsværdi, såfremt denne er lavere end den regnskabsmæssige værdi.

Tilgodehavender

Tilgodehavender måles til amortiseret kostpris, der sædvanligvis svarer til nominel værdi, med fradrag af nedskrivninger til imødegåelse af forventede tab.

Igangværende arbejder for fremmed regning

Igangværende arbejder for fremmed regning måles til salgsværdien af det på balancedagen udførte arbejde. Salgsværdien måles på baggrund af færdiggørelsesgraden og de samlede forventede indtægter på det enkelte igangværende arbejde.

Færdiggørelsesgraden for det enkelte projekt er normalt beregnet som forholdet mellem det anvendte ressourceforbrug og det totale budgetterede ressourceforbrug. For enkelte projekter, hvor ressourceforbruget ikke kan anvendes som grundlag, er der i stedet benyttet forholdet mellem afsluttede delaktiviteter og de samlede delaktiviteter for det enkelte projekt.

Det enkelte igangværende arbejde indregnes i balancen under tilgodehavender eller gældsforpligtelser afhængig af, om nettoværdien, opgjort som salgsværdien med fradrag af modtagne forudbetalinger, er positiv eller negativ.

Omkostninger i forbindelse med salgsarbejde og opnåelse af kontrakter samt finansieringsomkostninger indregnes i resultatopgørelsen, når de afholdes.

Anvendt regnskabspraksis

Udbytte

Udbytte indregnes som en gældsforpligtelse på tidspunktet for vedtagelsen på generalforsamlingen. Det foreslåede udbytte for regnskabsåret vises som en særskilt post under egenkapitalen.

Periodeafgrænsningsposter

Periodeafgrænsningsposter indregnet under aktiver omfatter afholdte omkostninger, der vedrører efterfølgende regnskabsår. Periodeafgrænsningsposter måles til kostpris.

Omregning af fremmed valuta

Transaktioner i fremmed valuta omregnes ved første indregning til transaktionsdagens kurs. Tilgodehavender, gældsforpligtelser og andre monetære poster i fremmed valuta, som ikke er afregnet på balancedagen, omregnes til balancedagens valutakurs. Valutakursdifferencer, der opstår mellem transaktionsdagens kurs og kursen på betalingsdagen, henholdsvis balancedagens kurs, indregnes i resultatopgørelsen som finansielle poster.

Resultatopgørelse for 2007/08

	<u>Note</u>	<u>2007/08</u> <u>kr.</u>	<u>2006/07</u> <u>t.kr.</u>
Bruttofortjeneste		13.890.444	12.708
Personaleomkostninger	1	(11.629.734)	(10.557)
Af- og nedskrivninger	2	<u>(1.053.531)</u>	<u>(902)</u>
Driftsresultat		1.207.179	1.249
Finansielle indtægter		180.959	487
Finansielle omkostninger		<u>(295.286)</u>	<u>(291)</u>
Resultat før skat		1.092.852	1.445
Skat af årets resultat	3	<u>(447.557)</u>	<u>(195)</u>
Årets resultat		<u>645.295</u>	<u>1.250</u>
 Forslag til resultatdisponering			
Udbytte for regnskabsåret		500.000	1.250
Overført til næste år		<u>145.295</u>	<u>0</u>
		<u>645.295</u>	<u>1.250</u>

Balance pr. 30.09.2008

	<u>Note</u>	<u>2008 kr.</u>	<u>2007 t.kr.</u>
Færdiggjorte udviklingsprojekter	4	1.317.968	1.977
Immaterielle anlægsaktiver		<u>1.317.968</u>	<u>1.977</u>
Andre anlæg, driftsmateriel og inventar	5	1.220.785	661
Materielle anlægsaktiver		<u>1.220.785</u>	<u>661</u>
Deposita		201.421	167
Udskudte skatteaktiver		904.947	1.215
Finansielle anlægsaktiver		<u>1.106.368</u>	<u>1.382</u>
Anlægsaktiver		<u>3.645.121</u>	<u>4.020</u>
Tilgodehavender fra salg og tjenesteydelser		2.454.949	1.375
Igangværende arbejder for fremmed regning	6	0	1.239
Tilgodehavender hos tilknyttede virksomheder		2.827.421	2.353
Selskabsskat		42.000	42
Andre tilgodehavender		0	655
Periodeafgrænsningsposter		524.148	344
Tilgodehavender		<u>5.848.518</u>	<u>6.008</u>
Likvide beholdninger		<u>1.460</u>	<u>4</u>
Omsætningsaktiver		<u>5.849.978</u>	<u>6.012</u>
Aktiver		<u>9.495.099</u>	<u>10.032</u>

Balance pr. 30.09.2008

	<u>Note</u>	<u>2008 kr.</u>	<u>2007 t.kr.</u>
Aktiekapital	7	650.000	650
Overført resultat		1.124.315	1.229
Forslag til udbytte for regnskabsåret		<u>500.00</u>	<u>1.000</u>
Egenkapital		<u>2.274.315</u>	<u>2.879</u>
Gæld til kreditinstitutter		4.347.262	5.319
Leverandørgæld		765.731	650
Modtagne forudbetalinger fra kunder		493.800	0
Gæld til tilknyttede virksomheder		0	51
Anden gæld		<u>1.613.991</u>	<u>1.133</u>
Kortfristede gældsforpligtelser		<u>7.220.784</u>	<u>7.153</u>
Gældsforpligtelser		<u>7.220.784</u>	<u>7.153</u>
Passiver		<u>9.495.099</u>	<u>10.032</u>
Pantsætninger, eventualforpligtelser og sikkerhedsstillelse mv.	8		
Øvrige noter	9 - 10		

Egenkapitalopgørelse for 2007/08

	<u>Aktie- kapital t.kr.</u>	<u>Overført resultat t.kr.</u>	<u>Foreslået udbytte for regn- skabsåret t.kr.</u>	<u>I alt t.kr.</u>
Egenkapital 01.10.2006	650	979	2.190	3.819
Årets resultat	0	0	1.250	1.250
Udloddet udbytte	<u>0</u>	<u>0</u>	<u>(2.190)</u>	<u>(2.190)</u>
Egenkapital 30.09.2007	650	979	1.250	2.879
Årets resultat	0	145	500	645
Udloddet udbytte	<u>0</u>	<u>0</u>	<u>(1.250)</u>	<u>(1.250)</u>
Egenkapital 30.09.2008	<u>650</u>	<u>1.124</u>	<u>500</u>	<u>2.274</u>

Noter

	<u>2007/08</u> <u>kr.</u>	<u>2006/07</u> <u>t.kr.</u>
1. Personalemkostninger		
Lønninger og gager	11.559.380	10.469
Andre sociale omkostninger	<u>70.354</u>	<u>88</u>
	<u>11.629.734</u>	<u>10.557</u>
Gennemsnitligt antal medarbejdere	<u>19</u>	<u>19</u>
2. Af- og nedskrivninger		
Færdiggjorte udviklingsprojekter	658.956	659
Produktionsanlæg og maskiner	401.839	243
Gevinst ved salg af anlægsaktiver	<u>(7.264)</u>	<u>0</u>
	<u>1.053.531</u>	<u>902</u>
3. Skat af årets resultat		
Ændring af udskudt skat	311.178	294
Ændring af udskudt skat som følge af ændret skatteprocent	0	186
Ændring af udskudt skat som følge af ændring af indregningsprincip	0	(285)
Regulering, tidligere år	<u>136.379</u>	<u>0</u>
	<u>447.557</u>	<u>195</u>

Noter

	Færdig- gjorte udviklings- projekter kr.
4. Immaterielle anlægsaktiver	
Kostpris 01.10.2007	<u>4.594.836</u>
Kostpris 30.09.2008	<u>4.594.836</u>
Af- og nedskrivninger 01.10.2007	(2.617.912)
Årets afskrivninger	<u>(658.956)</u>
Af- og nedskrivninger 30.09.2008	<u>(3.276.868)</u>
Regnskabsmæssig værdi 30.09.2008	<u>1.317.968</u>
Regnskabsmæssig værdi 30.09.2007	<u>1.976.924</u>
	Andre anlæg mv. kr.
5. Materielle anlægsaktiver	
Kostpris 01.10.2007	4.760.288
Tilgang	979.623
Afgang	<u>(222.925)</u>
Kostpris 30.09.2008	<u>5.516.986</u>
Af- og nedskrivninger 01.10.2007	(4.099.552)
Afskrivninger	(401.839)
Nedskrivninger	0
Af- og nedskrivninger vedrørende afgang	<u>205.190</u>
Afskrivninger 30.09.2008	<u>(4.296.201)</u>
Regnskabsmæssig værdi 30.09.2008	<u>1.220.785</u>
Regnskabsmæssig værdi 30.09.2007	<u>660.736</u>

Noter

	2008	2007
	kr.	t.kr.
6. Igangværende arbejder for fremmed regning		
Igangværende arbejder for fremmed regning, salgsværdi	2.882.000	1.239
Acontofaktureret	<u>(2.882.000)</u>	<u>0</u>
	<u>0</u>	<u>1.239</u>

7. Aktiekapital

Selskabets aktiekapital er på 650.000 kr. fordelt på aktier á 1.000 kr. eller multipla heraf.

Ændring i aktiekapitalen i perioden 01/07-2002 - 30/06-2007

Aktiekapital 01/07-2002	600.000
Kapitalforhøjelse vedtaget 30/9-2005	<u>50.000</u>
Aktiekapital 30.09.2008	<u>650.000</u>

8. Pantsætninger, eventualforpligtelser og sikkerhedsstillelser mv.

Selskabet har afgivet selvskyldnerkaution for selskabets og moderselskabet ProInvent Group Holding A/S' engagement med kreditinstitut.

9. Nærtstående parter

Nærtstående parter med bestemmende indflydelse på ProInvent A/S teknologiudvikling:

ProInvent Group Holding A/S, Hørsholm

Leif Dalum, administrerende direktør, hovedaktionær i ProInvent Group Holding A/S

Øvrige nærtstående parter, som ProInvent A/S teknologiudvikling har haft transaktioner med i 2007/08:

Videometer A/S, Hørsholm

ProInvent Group Holding A/S, Hørsholm

10. Aktionærforhold

Følgende aktionærer ejer mere end 5% af selskabets aktiekapital:

ProInvent Group Holding A/S, Hørsholm